



MULTIALAMBRES

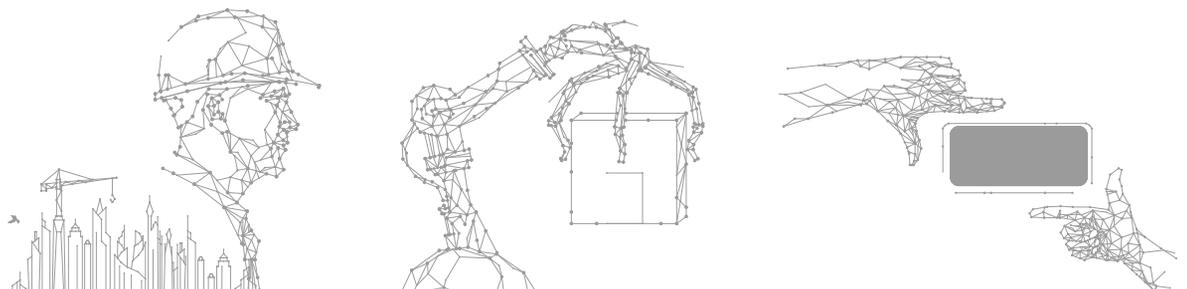
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

Somos una compañía dedicada a la fabricación, comercialización y distribución de artículos relacionados con la construcción, industria y sector metalmeccánico.



Somos un grupo humano al servicio de nuestro país.



Tabla de CONTENIDO

- 1. Varillas, Angulos y Platinas.**
- 2. Productos de Figuración y Trefilación.**
- 3. Alambres.**
- 4. Puntillas, Grapas y Clavos.**
- 5. Tejas, Cubiertas y Laminas.**
- 6. Perfil Entrepiso.**
- 7. Tubería Tipo Mueble.**
- 8. Tubería Tipo Cerramiento.**
- 9. Perfiles de Ornamentación.**
- 11. Soldadura.**
- 12. Mallas.**
- 13. Anticorrosivos.**



MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



¿Quiénes Somos?

Somos una compañía dedicada a la Fabricación, Comercialización y distribución de productos ferreteros relacionados con la construcción, la industria metalmeccánica y los derivados del acero. Estamos orientados en lograr la satisfacción del mercado como minoristas y mayoristas, con cobertura nacional. Hemos alcanzado reconocimiento en el sector como una organización sólida, llegando a figurar dentro de las primeras empresas a nivel nacional.

¿Qué Comercializamos?

Comercializamos un portafolio completo de materiales ferreteros y derivados de acero para la construcción, industria metalúrgica y agrícola, otorgando a nuestros clientes un servicio de la más alta calidad en atención, asesoría y entrega, apoyándonos en nuestros principios y valores, siempre motivados por la excelencia en el servicio.

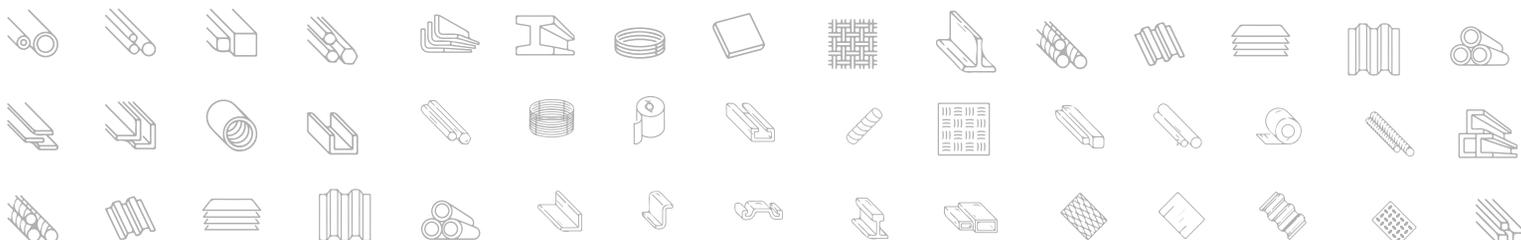
Queremos consolidarnos como una compañía líder en el sector, con un portafolio de productos y servicios completos, así como la ampliación de la cobertura geográfica.

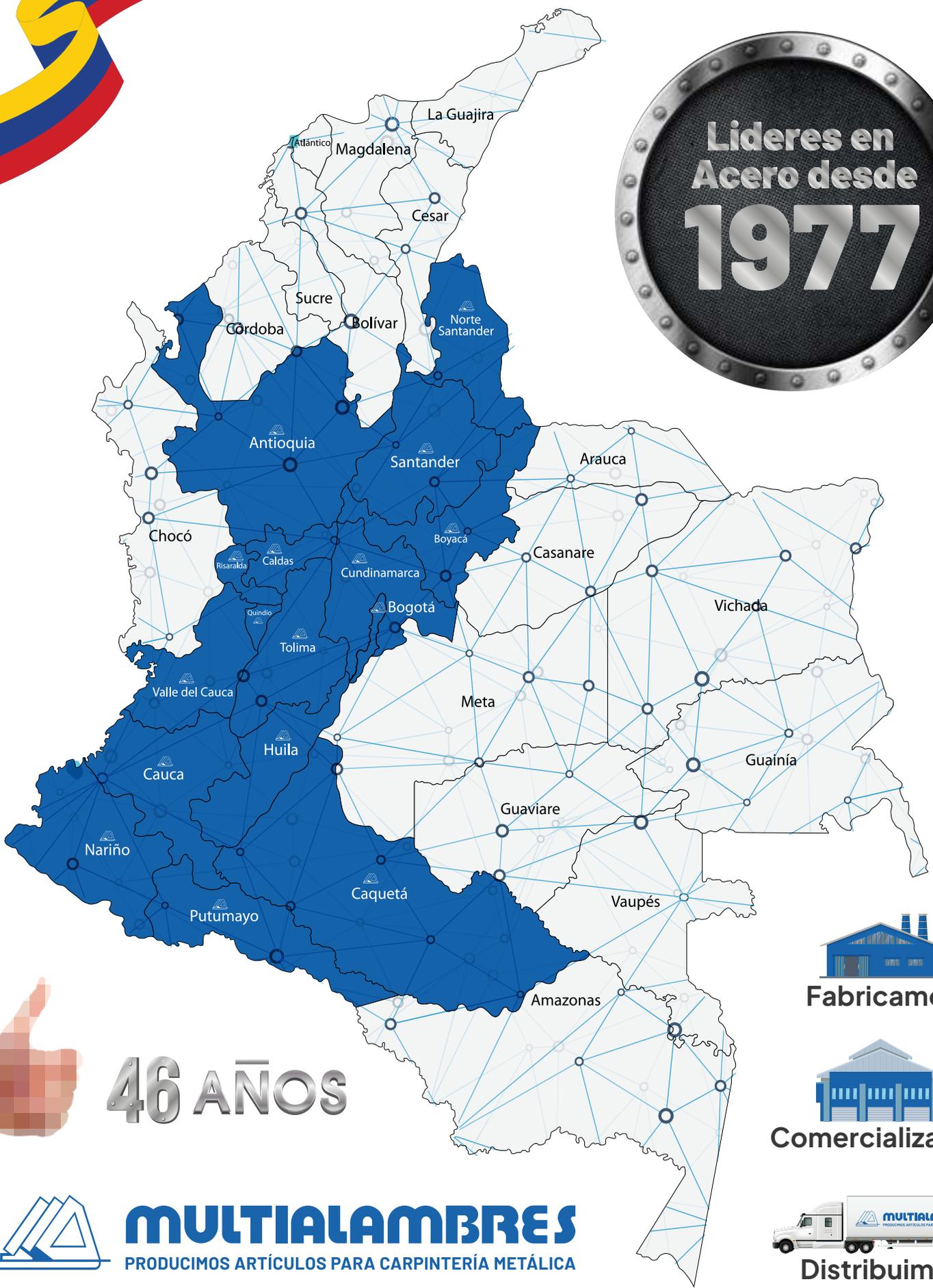
Nuestra Cobertura Nacional

Contamos con una excelente flotilla de camiones que nos permiten unir las fronteras de las diferentes regiones del país, para llegar a cualquier rincón de Colombia en un tiempo óptimo y con las mercancías en perfecto estado, ya que entendemos que esto es lo que merecen nuestros clientes.

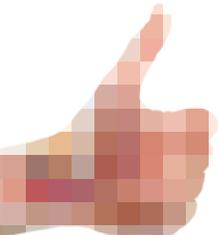
Política de Calidad

- 🏆 Proveer un portafolio completo en artículos ferreteros y derivados del acero que satisfagan las necesidades de nuestros clientes.
- 🏆 Brindar asesoría y acompañamiento al cliente durante el proceso de selección, compra y legalización del negocio.
- 🏆 Calidad y oportunidad en el servicio de post - venta.
- 🏆 Garantizar un servicio que cumpla con las expectativas y requerimientos del cliente.





Lideres en
Acero desde
1977



46 AÑOS



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



Fabricamos



Comercializamos



Distribuimos

Nos dedicamos a la fabricación, comercialización y distribución de artículos de acero, con una amplia gama de productos para la ejecución de sus proyectos.



MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

Nuestras oficinas de atención y de servicio

**COTA
SEDE PRINCIPAL**
auxiliarrepcion@multi-alambres.com
Autop. Medellín Km 1.8 Costado Sur
Bodegas 12 - 13 - 14 - 15 - 16
Parque industrial Soko - Cota
PBX. 6018776655

**BOGOTÁ
PALOQUEMAO**
admonpaloquemao@multi-alambres.com
Carrera 25 No. 15 - 73
PBX. 6018776650

**BOGOTÁ
CARRERA 15**
admoncarrera15@multi-alambres.com
Carrera 15 No. 11 - 46
PBX. 6013344886
Fax. 6013344887

**BOGOTÁ
CARRERA 16**
admoncarrera16@multi-alambres.com
Carrera 16 No. 11 - 50
PBX. 6013422600

**HUILA
NEIVA Y NEIVA CENTRO**
admonneiva@multi-alambres.com
Calle. 4 No. 1E - 27 / Carrera 5 # 26 - 243 sur
Zona industrial Tel. 8633333
PBX. 6088712277 - 6088712275
6088633333

**SANTANDER
BUCARAMANGA**
admonbucaramanga@multi-alambres.com
Carrera 8 # 20n - 148 Chimita
6985222 - 3219786950

**NARIÑO
PASTO**
admonpasto@multi-alambres.com
Calle 21A No. 1A - 19
Tel. 7207672 - 7207037
PBX. 6027382300

**POPAYÁN
CAUCA**
admonpopayan@multi-alambres.com
Transversal 9 No. 1N - 369
Av. Panamericana
PBX. 6028339333

**VALLE DEL CAUCA
CALI**
admoncali@multi-alambres.com
Cra. 2B No. 40 - 21
Tel. 4850222

**VALLE DEL CAUCA
TULUÁ**
admontulua@multi-alambres.com
Parque industrial
y Comercial Tuluá Bodega C15
Tel. 2359585

**ANTIOQUIA
ITAGÜÍ**
admonmedellin@multi-alambres.com
Cl. 31 #41-128, Avenida Pilsen
PBX. 6046045706

**PLANTA
COTA TUBERÍA**
admonplantatuberia@multi-alambres.com
Autop. Medellín Km 1.8
Costado Sur Siberia Km 1
Bodega 15 - 17 - 21 - 23 Florida
Parque industrial Rosalinda
(Entrada parque la Florida)
PBX. 8776655 Ext 2201 - 2205

Plataformas y bancos de pago





MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



Somos una compañía Colombiana, líderes en acero desde 1977 dedicados a la fabricación y comercialización, nos enfocamos en brindar los productos de mejor calidad para la construcción, la industria metalmeccánica y los derivados del acero. Siempre motivados por la excelencia en el servicio.

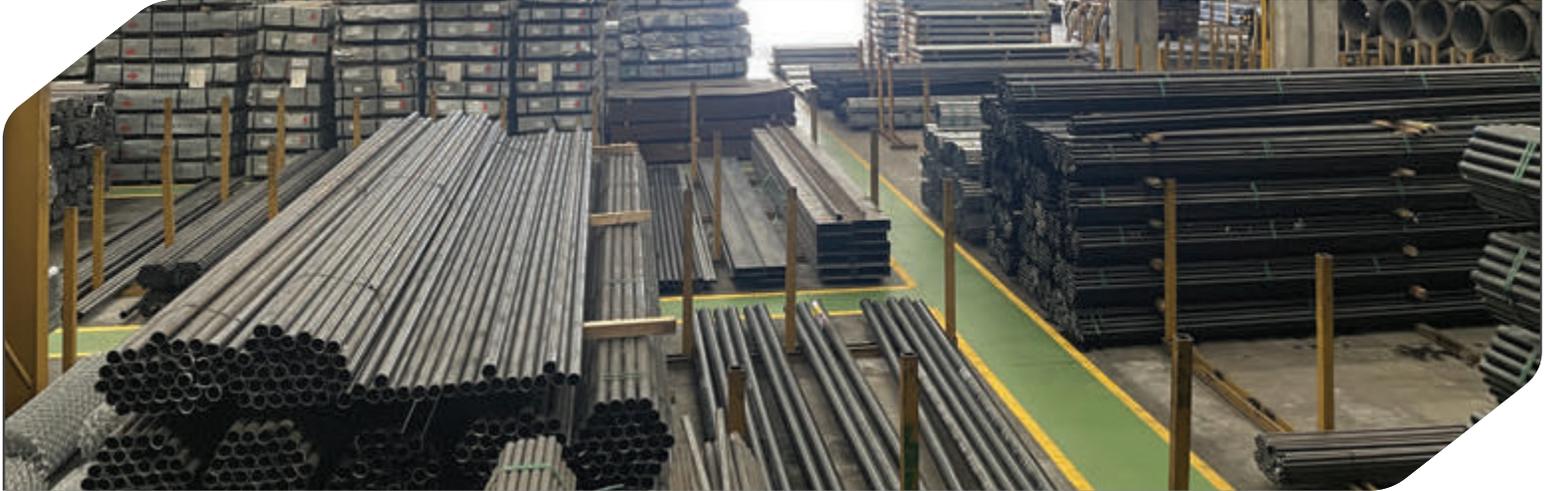
Escanea este código QR para más información digitalmente en:





MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



PTM

Productos Terminados por Multialambres

PTM

1.PTM
Alambres



2.PTM
Hierro Figurado



3.PTM
Malla Electrosoldada



4.PTM
Grafil



5.PTM
Tubería Cerramiento



6.PTM
Tubería CR



7.PTM
Perfil Entre Piso



8.PTM
Perfil Ornamentación



Contamos con Software para generar cartillas de diseño en el acero



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

ACERO

Confiable que impulsa el desarrollo y la innovación.

Nos encuentras en nuestro Sitio Web como:



www.

multi-alambres.com



PDC

Productos de Comercialización

PDC



...dos - Nuestros Aliados Aliados

Síguenos en:



@multialambrescolombia



Siempre motivados por la excelencia en el servicio.



PDC

Productos de Comercialización

PDC

7. Cubiertas Estructurales



8. Vigas y Estructurales



9. Soldadura



10. Puntillas, Clavos y Grapas



11. Anticorrosivos



Contamos con Software para generar cartillas de diseño en el acero



MULTIALAMBRES
 PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



os - Nuestros Aliados - Nuestros Aliados

Nuestro equipo esta a tu disposición para brindarte apoyo y resolver cualquier inquietud,
 Contáctanos info@multi-alambres.com o a través de  +57 310 311 68 68



MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

Varillas, Ángulos

Y Platinas

Ángulos

Los ángulos de acero son componentes importantes en la construcción, utilizados para proporcionar soporte estructural y reforzar diferentes elementos. Su forma en L y su fabricación en acero los convierten en una opción confiable y versátil en la industria de la construcción.



Norma de Fabricación:
NTC 1920, NTC 1985 grado 50, NTC 4537 (ASTMA6/6 6M)

Medidas y Tolerancias

Ala (pulgadas)	Ala (mm)	Peso Aprox (Kg / m)
1" X 1/8"	25.4 X 3.18	1.19
1 1/4" X 1/8"	31.75 X 3.18	1.50
1" X 3/ 16"	35.4 X 4.76	1.73
1 1/2" X 1/8"	38.1 X 3.18	1.83
1 1/4" X 3/ 16"	31.75 X 4.76	2.20
2" X 1/8"	50.8 X 3.18	2.46
1 1/2" X 3/ 16"	38.1 X 4.76	2.68
1 1/2" X 1/4"	38.1 X 6.35	3.48
2" X 3/ 16"	50.8 X 4.76	3.63
2" X 1/4"	50.8 X 6.35	4.74
2 1/2" X 1/4"	57.15 X 6.35	6.10
2 1/2" X 3/ 16"	57.15 X 4.76	4.57
3" X 1/4"	76.2 X 6.35	7.29
3" X 5/ 16"	76.2 X 7.94	9.07
3" X 3/8"	76.2 X 9.53	10.71
3" X 12"	76.2 X 12.7	13.92
4" X 1/4"	101.6 x 6.35	9.81
4" X 5/16"	101.6 x 7.94	12.19

Propiedades Mecánicas

Propiedades Mecánicas	NTC - 1920 GRADO 36	NTC - 1985 GRADO 50
	Ksi/kgf/mm ² /Mpa	
Resistencia ala tracción (min) Fu	58 - 40,8 - 400	65 - 45,9 - 450
Resistencia ala tracción (min) Fy	36 - 25,5 - 250	50 - 35,2 - 345
Alargamiento % (200mm)	20	18

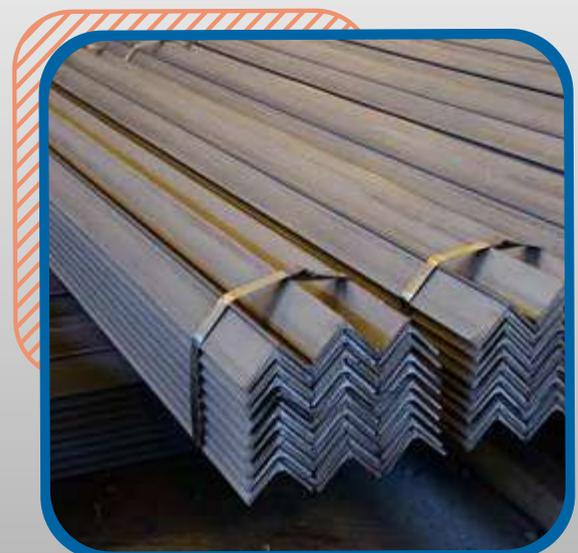
Usos Y Beneficios

Por su estructura, tiene gran demanda para el uso de:

- * Torres de energia o de comunicaciones.
- * Estanterias.
- * Señalizaciones.
- * Rejas.
- * Muebles.

Longitud

Longitud de 6 Metros.



Canal U



El Canal U en acero es la elección perfecta para aquellos que buscan soluciones estructurales confiables y versátiles. Su resistencia, durabilidad, facilidad de instalación y estética atractiva lo convierten en una opción excelente para una amplia gama de proyectos de construcción. No comprometa la calidad y el rendimiento de su proyecto, elija el Canal U en acero y asegure el éxito de su construcción.

Especificaciones:
ASTMA36, AISI A36. (LAC).

Dimensiones y Tolerancias

DIMENSIONES Y TOLERANCIAS						
DESIGNACIÓN	PESO	DIMENSIONES				SUPERFICIE
CANAL	(Kg/m)	d Altura del alma (mm)	tw Espesor del alma (mm)	ff Espesor del patin (ala) (mm)	bf Ancho del patin (ala) (mm)	AL (m ² /m)
3"	6.1	38	4.3	6.9	35	0.277
3"	7.4	38	6.6	6.9	37	0.281
3"	8.9	38	9.0	6.9	40	0.288
4"	8.0	66	4.7	7.5	40	0.347
4"	10.8	60	8.2	7.5	43	0.352
6"	12.2	107	5.1	8.7	48	0.478
6"	15.6	107	8.0	8.7	51	0.484
6"	19.3	105	11.1	8.7	54	0.490

Usos y Beneficios

- Se puede utilizar para contrucciones metálicas, bien sea para edificaciones industriales o civiles.
- Es ligero y fácil de manipular, lo que facilita su transporte y colocación en el lugar de trabajo.
- Su capacidad para soportar cargas pesadas y resistir tensiones lo convierte en una opción ideal para aplicaciones que requieren una gran resistencia estructural.

Propiedades Mecánicas

NORMA TECNICA	ASTM A-36	ASTM A- 572 GR 50	ASTM A-992
Limite de fluencia (F) Kg/mm ² minimo	25.3	35.2	35.2
Resistencia a la tensión (R) Kg/mm ² minimo	41	46	46
Elongación (A) %minimo	20%	16%	18%



Presentación

Barras de 6 metros de longitud.



Platinas

Son piezas metálicas planas y delgadas que se caracterizan por su increíble estilo y diseño. Están fabricadas con acero de alta calidad, lo que les brinda durabilidad y resistencia. Estas platinas se destacan por su acabado brillante y su apariencia moderna y elegante. Son ampliamente utilizadas en diversos sectores, como la construcción, la industria automotriz y la decoración, donde añaden un toque sofisticado y atractivo a cualquier proyecto.



Dimensiones Y Tolerancias

Pulgadas	Milímetros	Peso aprox (Kg/m)
1/2 x 1/8"	12,7 x 3,18	0,32
1/2 x 3/16"	12,7 x 4,76	0,48
3/4 x 1/8"	19,05 x 3,18	0,48
3/4 x 3/16"	19,05 x 4,76	0,71
3/4 x 1/4"	19,05 x 6,35	0,95
1 x 1/8"	25,4 x 3,18	0,63
1 x 3/16"	25,4 x 4,76	0,95
1 x 1/4"	25,4 x 6,35	1,27
1 3/8"	25,4 x 9,53	1,90
1 x 1/2"	25,4 x 12,7	2,53
1 1/4 x 1/8"	31,75 x 3,18	0,72
1 1/4 x 3/16"	31,75 x 4,76	1,19
1 1/4 x 1/4"	31,75 x 6,35	1,58
1 1/2 x 1/8"	38,1 x 3,18	0,87
1 1/2 x 3/16"	38,1 x 4,76	1,42
1,1/2 x 1/4"	38,1 x 6,35	1,90
1 1/2 x 3/8"	38,1 x 9,53	2,85
1 1/2 x 1/2"	38,1 x 12,7	3,80

Longitud

Longitud de 6 Metros.



Propiedades Mecánicas

	Kgf/mm ²	Mpa
Resistencia a la tracción (mínimo)	(41-56)	(400-550)
Límite de fluencia (mínimo)	(25,5)	(250)
% de elongación mínimo en 8 pulgadas para el sistema inglés, o 200 mm para el SI		20 %
% de elongación mínimo en 50 mm (2 pulgadas)		23 %

Usos y Beneficios

Este acero es utilizado en la construcción de estructuras metálicas, puentes, torres de energía y edificios que están atornillados, atornillados o soldados.

También se utiliza en herrería y señalización.



Varillas Corrugadas



La barilla corrugada se utiliza comúnmente en proyectos de estructuras de hormigón armado, como cimientos, columnas, vigas y losas, ya que ayuda a reforzar y fortalecer la estructura al proporcionar una mejor unión entre el acero y el concreto. Estas estrías le confieren a la barra una mayor adherencia con el concreto en aplicaciones de construcción.

Fabricada bajo la norma

NTC 2289 (ASTM A706-06).

Características Dimensionales

DESIGNACIÓN	DÍAMETRO OCTAVOS DE PULGADA	PESO (masa) NOMINAL (Kg/m)
2	1/4"	0,249
3	3/8"	0,560
4	1/2"	0,994
5	5/8"	1,552
6	3/4"	2,235
7	7/8"	3,042
8	1"	3,973
9	1 1/8"	5,060
10	1 1/4"	6,404
11	1 3/8"	7,907

Características Dimensionales

DESIGNACIÓN METROS	PESO (masa) NOMINAL (Kg/m)
8,5 M	0,446
9,0 M	0,500
11,0 M	0,747
12,0 M	0,888
15,0 M	1,388

Usos y Beneficios

En su mayoría son muy bien usadas en edificaciones para el refuerzo de concreto en estructuras sísmo resistentes como:



Edificios



Puentes



Casas

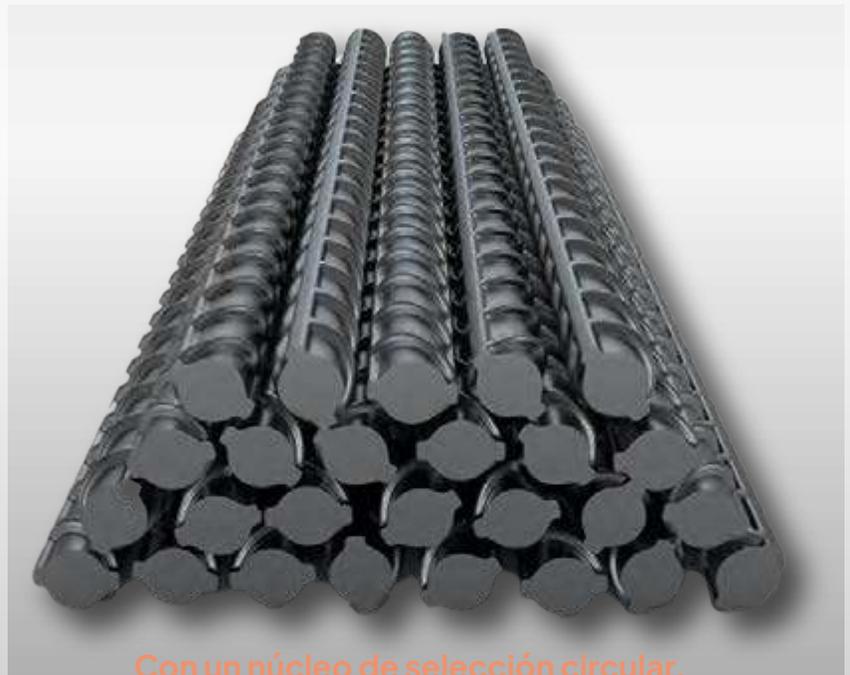


Carreteras



Bodegas

1. Mayor adherencia con el concreto.
2. Durabilidad y resistencia.
3. Facilidad de instalación.



Con un núcleo de selección circular.

Propiedades Mecánicas

Resistencia a la fluencia (Fy)		Resistencia a la tracción (Fu)	Relación Fu/Fy	Alargamiento Mínimo (en 200mm)		
Mínima	Máxima	Mínima		d 6	7	d 11
420 Mpa	540 Mpa	550 Mpa	1,25	14%	12%	
42 Kgl/mm ²	55 Kgl/mm ²	56 Kgl/mm ²				

Longitud

Longitud de 6 y 12 Metros.



Varillas Lisas

Son elementos de construcción que se caracterizan por tener una superficie uniforme y sin relieve, es decir, no presentan ninguna forma de textura o diseño. Se utilizan en una amplia variedad de aplicaciones en la construcción e industrias.

Es una sección transversal circular con una superficie que no tiene protuberancias o venas particulares.



Fabricada bajo la norma

NTC - 161 SAE 1015.



DIMENSIONES NOMINALES

PULGADAS	mm	PESO APROX. Kg/m
1/2"	12,70	0,99
5/8"	15,88	1,56
3/4"	19,05	2,24
7/8"	22,23	3,05
1"	25,40	3,98
1 1/4"	31,75	6,22
**	10,50	0,68

PROPIEDADES MECÁNICAS

NTC- 161 GRADO AH 24

NTC 161 GRADO AH 28

ksi/kgf/mm²/Mpa

ksi/kgf/mm²/Mpa

Resistencia a la tracción (Fu) Min

53 - 37 363

70 - 49 - 480

Resistencia a la fluencia (Fy) Min

34 - 24 - 275

40 - 28 - 275

Alargamiento Minimo (en 200mm)

18%

11%

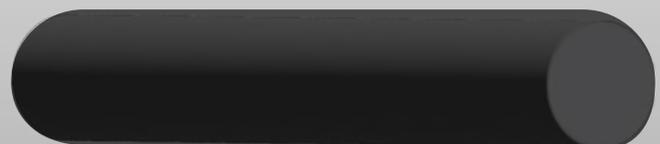
Usos y Beneficios

Se utilizan para refuerzo de concreto y en la industria metalmeccánica.

- Refuerzo estructural.
- Cimientos.
- Enrejados y cercas.
- Aplicaciones industriales.

Longitud

Longitud de 6 Metros.



Varillas Cuadradas

Son laminadas en caliente, Es una sección transversal cuadrada con una superficie totalmente lisa. Además con bajos niveles de carbono de buena soldabilidad y ductilidad para ser doblados sin afectar su resistencia.

Esta fabricada bajo la norma **NTC - 422, SAE 1015.**



Dimensiones y Tolerancias

Dimensiones Nominales		Dimensiones Nominales	
LADO (mm)	PESO Aprox. kG/m	LADO (pulg)	PESO Aprox. kG/m
9 mm	0,67	1/2"	1,27
10 mm	0,79	5/8"	1,98

Usos y Beneficios

Se garantizará la adaptabilidad y facilidad al ser utilizadas para ser soldadas. Se utiliza como base para fabricar carcasas, elementos de maquinaria agrícola e industrial.

- * Tornillos.
- * Bujes.
- * Flechas.
- * Engranajes.
- * Pernos de dirección.
- * Pernos de cadena.
- * Catarinas.
- * Cuñas.
- * Remaches.
- * Rodillos.
- * Piñones.

Propiedades Mecánicas

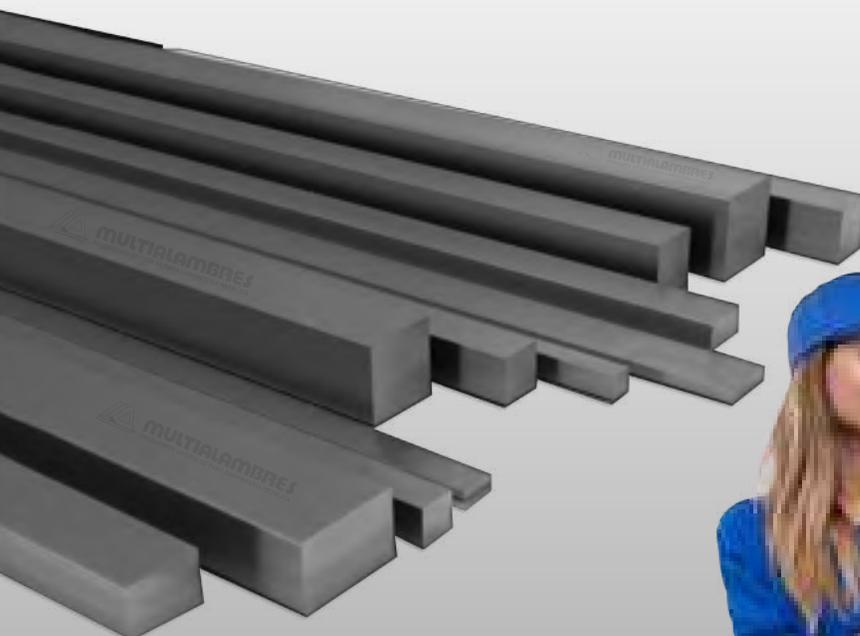
PROPIEDADES MECÁNICAS	
NORMA TECNICA ASTM A36 (SAE 1045)	
Limite de fluencia (F) Kg/mm ² minimo	40
Resistencia a la tensión (R) Kg/mm ² minimo	63-73
Elongación (A) % minimo	15%

Longitud

de 6 Metros.



Obtén los mejores productos de acero para tus Proyectos...
Contáctanos o escríbenos



+57 310 3116868

info@multi-alambres.com

(601) 8776655

Cota - Sede Principal
Autop. Medellín Km 1.8
Costado Sur Bodegas 12 al 16
Parque Industrial Soko - Cota



MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



Productos de Figuración y Trefilación



Productos fabricados
bajo norma NTC-5806 del 2019
Resolución 0277-2015.

www.multi-alambres.com





MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

Somos una compañía dedicada a la fabricación, comercialización y distribución de productos ferreteros relacionados con la construcción, la industria metalmecánica y los derivados del acero. Estamos orientados en lograr la satisfacción del mercado, hemos alcanzado reconocimiento en el sector como una organización sólida, llegando a figurar dentro de las primeras empresas Colombianas a nivel nacional.



**Somos fabricantes, con
certificación de productos, para
sus proyectos de construcción.**



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

PTM® Grafiles

Elaborado bajo la norma NTC-5806 (ASTM A1064).
Barras enderezadas a 6 m y amarradas en paquetes según cantidad solicitada.

Este producto constituye la materia prima de la malla electrosoldada y la escalerilla.



Identificación de Marca

Nuestros grafiles llevan el nombre de Multialambres, entre las líneas de resaltes en alto relieve de acuerdo a la Norma NTC 5806.



Multialambres

Diámetro Nominal



Propiedades Mecánicas

Propiedades Mecánicas

Resistencia a la tracción Mpa (kgf/mm ²)	585 (59,6)
Resistencia a la Fluencia Mpa (kgf/mm ²)	515 (52,5)



Barras enderezadas con una longitud estándar de 6 Mtrs.



Estamos en la capacidad de entregar la longitud solicitada.



Características Dimensionales

Designación	Área Nominal mm ²	Masa Nominal (kg/m)	Longitud de rollo (m)
D 4.0	12,6	0,099	20.202
D 4.5	15,9	0,125	16.000
D 5.0	19,6	0,154	12,987
D 5.5	23,8	0,187	10.695
D 6.0	28,3	0,222	9.009
D 6.5	33,2	0,260	7.692
D 7.0	38,5	0,302	6.622
D 7.5	44,2	0,347	5.763
D 8.0	50,3	0,395	5.063
D 8.5	56,8	0,446	4.484



Grafil en Rollo Liso y Corrugado

El peso estándar de los rollos es de dos (2) Toneladas y tenemos la capacidad de entregar rollos de menor peso de acuerdo a condiciones de pedido.

¡Haz tu pedido hoy mismo y comienza a construir!

www.multi-alambres.com



PTM® Malla Electrósoldada

Estructura de acero plano en forma de panel de 6 X 2,35 m compuesta por una serie de grafiles longitudinales y transversales unidos entre si formando ángulos rectos mediante el proceso de soldadura por resistencia eléctrica.

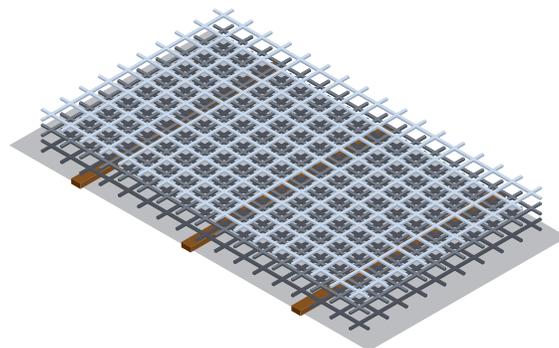
Las uniones soldadas brindan el agarre para la resistencia al corte, según norma técnica NTC - 5806 (2019).



Propiedades Mecánicas

PROPIEDADES MECÁNICAS

Resistencia a la tracción Mpa (kgf/mm ²)	550 (56,1)
Resistencia a la Fluencia Mpa (kgf/mm ²)	485 (49,5)
Resistencia al Esfuerzo cortante (Nmm ²)	241 *Area



Características Dimensionales

Características Dimensionales

Referencia	No de Barras por Malla		Diámetro		Separación		Longitud Pelos		Peso Kg	Cuantía Principal cm ² /ml	Peso Nominal Kg	Cantidad de Paquete Unidad	Peso por Paquete Kg
	Long. 6,00m	transv. 2,35m	Long. Mm	transv. Mm	Long. Mm	transv. Mm	Long. Mm	transv. Mm					

XX mallas electrosoldadas con refuerzo principal en dos dirección (panel 6,00 x 2,35)

XX-084	16	40	4.0	4.0	150	150	75	50	18,81	0.84	18,8	60	1128
XX-106	16	40	4.5	4.5	150	150	75	50	23,8	1.06	23,8	60	1428
XX-131	16	40	5.0	5.0	150	150	75	50	29,3	1.31	29,3	50	1465
XX-159	16	40	5.5	5.5	150	150	75	50	35,5	1.59	35,5	50	1775
XX-188	16	40	6.0	6.0	150	150	75	50	42,2	1.88	42,2	40	1688
XX-221	16	40	6.5	6.5	150	150	75	50	49,6	2.21	49,6	40	1984
XX-257	16	40	7.0	7.0	150	150	75	50	57,4	2.57	57,4	35	2009
XX-295	16	40	7.5	7.5	150	150	75	50	65,9	2.95	65,9	30	1977
XX-335	16	40	8.0	8.0	150	150	75	50	75,1	3.35	75,1	30	2253
XX-378	16	40	8.5	8.5	150	150	75	50	84,1	3.78	84,7	25	2118

PTM® Alambre Brillante Liso

El alambre Brillante liso cuya materia prima a sido sometido a un proceso de estirado en frio y de requerirse a un tratamiento térmico para facilitar procesos posteriores. La resistencia a la tracción y el porcentaje de alargamiento.

Características Dimensionales

Tabla de Características Dimensionales

Calibre NTC 330	Diámetro Nominal (mm)	Área Nominal (mm ²)	Tolerancia diámetro (+/-mm)
CAL 1	7,62	45,6	0,05
CAL 2	7,21	40,8	0,05
CAL 3	6,58	34,0	0,05
CAL 4	6,05	28,7	0,05
CAL 5	5,59	24,5	0,05
CAL 6	5,16	20,9	0,05
CAL 7	4,57	16,4	0,05
CAL 8	4,19	13,8	0,05
CAL 9	3,76	11,1	0,05
CAL 10	3,40	9,1	0,05
CAL 11	3,05	7,3	0,05
CAL 12	2,77	6,0	0,05
CAL 13	2,41	4,6	0,05
CAL 14	2,11	3,5	0,05
CAL 15	1,83	2,6	0,03
CAL 16	1,65	2,1	0,03
CAL 17	1,47	1,7	0,03
CAL 18	1,24	1,2	0,03

PTM® Figuración

El acero figurado se obtiene a partir de barras de hierro corrugado, las cuales son cortadas y dobladas a medida permitiendo lograr el tamaño, según la norma NTC - 2289.

Dimensiones Nominales

Designación de la barra (véase la nota)	Diámetro de referencia en pulgadas	DIMENSIONES NOMINALES			Masa (Kg/m)
		Diámetro (mm)	Area (mm ²)	Perímetro (mm)	
N° 2	1/4"	6.4	32	20,0	0.250
N° 3	3/8"	9.5	71	30,0	0.560
N° 4	1/2"	12.7	129	40,0	0.994
N° 5	5/8"	15.9	199	50,0	1.552
N° 6	3/4"	19.1	284	60,0	2.235
N° 7	7/8"	22.2	387	70,0	3.041
N° 8	1"	25.4	510	80,0	3.973
N° 9	1 1/8"	28.7	645	90,0	5.060
N° 10	1 1/4"	32.3	819	101,3	6.404
N° 11	1 3/8"	35.8	1006	112.5	7.907
N° 14	1 3/4"	43.0	1452	135.1	11.380
N° 18	2 1/4"	57.3	2581	180.1	20.240



Propiedades Mecánicas

Propiedades Mecánicas	
Resistencia a la tracción mínima Mpa (PSI)	550 (80.000)
Resistencia a la fluencia mínima Mpa (PSI)	420 (60.000)
Resistencia a la fluencia máxima Mpa (PSI)	540 (78. 000)



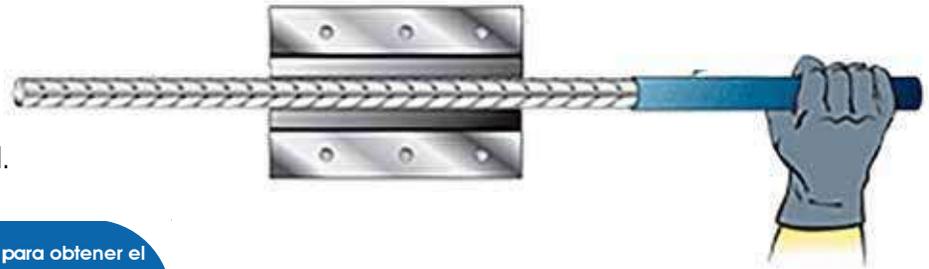
Tolerancias

Tolerancia Diámetro (+/-mm) 0,05

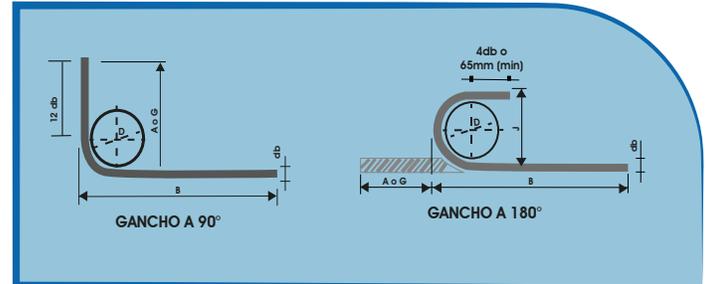
Gancho Estándar

90° - 135° - 180°

Se utilizan en barras para refuerzo longitudinal.

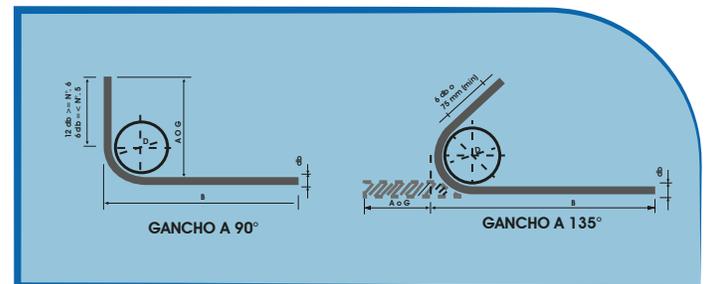


Ø (db)	N° de Barra	Diámetro mínimo interior de doblado medido sobre la barra	Longitud requerida A o G para obtener el gancho estándar			
			Gancho a 180°		Gancho a 90°	
			Extensión del gancho	G (cm)	Extensión del gancho	A (cm)
1/4"	2	38 mm	4 db ó 60 mm (mín)	10	12 db	10
3/8"	3	57 mm		13		15
1/2"	4	76 mm		15		20
5/8"	5	95 mm		18		25
3/4"	6	114 mm		20		30
7/8"	7	133 mm	4 db	25	8 db	36
1"	8	152 mm		28		41
1 1/4"	10	229 mm		43		53



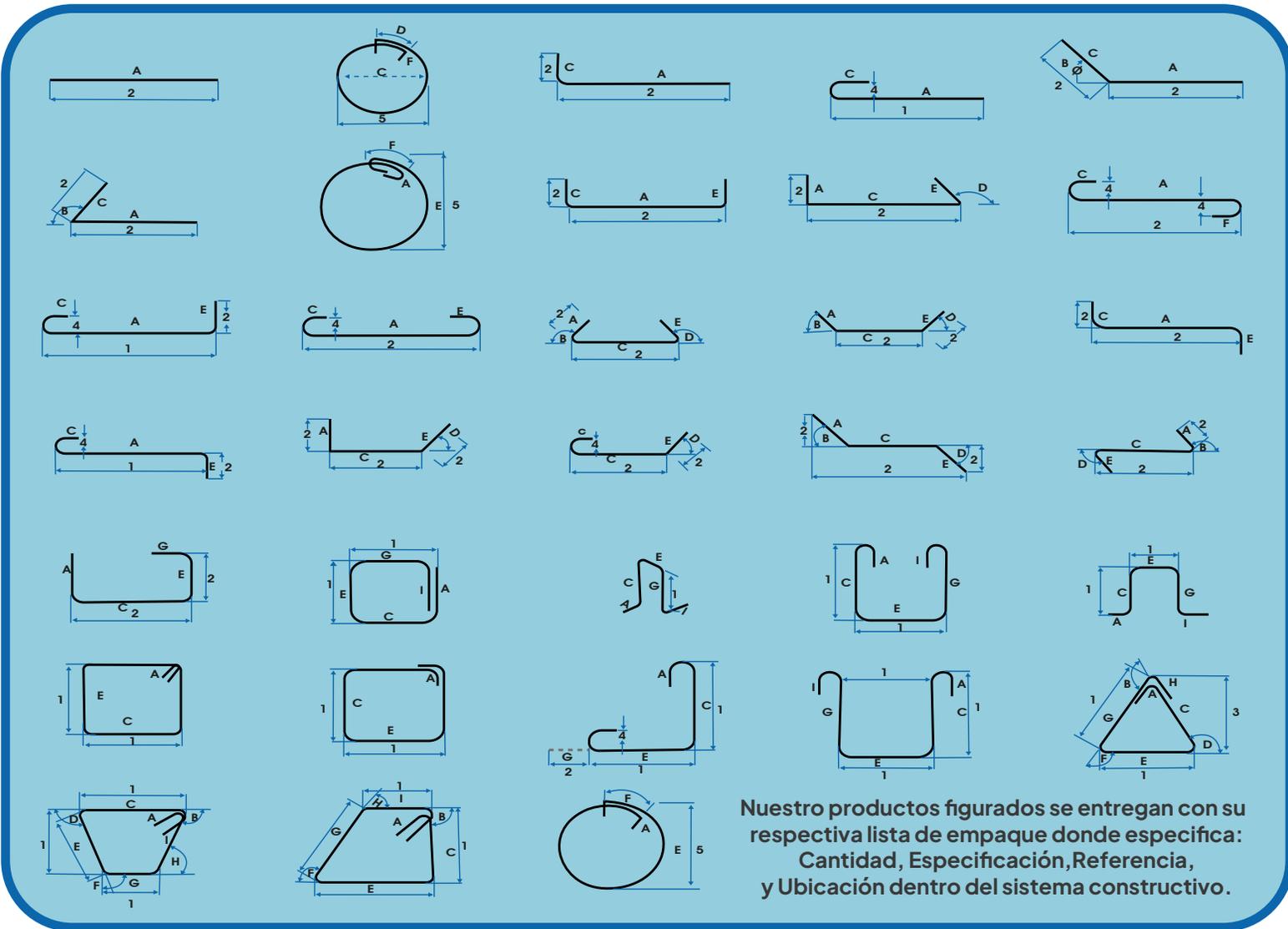
Requisitos Para el Doblado		
Tipo de figuración y uso	Diámetro nominal de barra (DB)	Diámetro interior min de doblamiento (Db)
Estribos (Flejes)		
barras figuradas para refuerzo transversal	db < 5/8" (N15)	D = 4db
	16mm (16 M)	D = 6db
Barras figuradas (longitudinal)	1/4" (No 2) - 1" (No 8)	D = 6db
	1 1/8" (No 9) - 1 3/8" (No 11)	D = 8db

N° de Barra	Diámetro mínimo interior de doblado medido sobre la barra	Longitud requerida A o G para obtener el gancho estándar				
		Gancho a 135°		Gancho a 90°		
		Extensión del gancho	G (cm)	Extensión del gancho	A (cm)	
1/4"	2	38 mm	6 db ó 60 mm (mín)	9	6 db	8
3/8"	3	57 mm		11		10
1/2"	4	76 mm		12		12
5/8"	5	95 mm		14		15
3/4"	6	114 mm		20		30
7/8"	7	133 mm	6 db	23	12 db	36
1"	8	152 mm		27		41



Composición química de la colada	
Elemento	% Máximo
Cárbono	0.30
Manganeso	1.50
Fósforo	0.035
Azufre	0.045
Silicio	0.50

Tipos de Figuración



Nuestro productos figurados se entregan con su respectiva lista de empaque donde especifica: Cantidad, Especificación, Referencia, y Ubicación dentro del sistema constructivo.

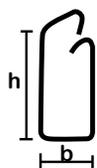
Tolerancias

Símbolo	Tolerancias
1	± 1.5 cm para barras No. 2, 3, 4 y 5 (de longitud) < 3.5 m) ± 2.5 cm para barras No. 2, 3, 4, y 5(de longitudes ≥ 3.5 m)
2	± 2.5 cm para barras No. 6, 7 y 8
3	± 2.5 cm
4	+ 0, - 1.5 cm
5	± 1.5 cm para diámetros ≤ 76 cm ± 2.5 cm para diámetro > 76 cm
6	± 1.5 % x A (dimensión)
a	Desviación máxima ± 2 1/2°



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

54 3/8" L=1.63 W=0.91 WT=49.29 Kg 2-1



b=0.22
h=0.47
g=0.125

Nombre del cliente Pedido 256

Contamos con el software de DL - Net, puedes descargarlo en nuestra página www.multi-alambres.com



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

 Etiqueta de producto Identificación de marca


MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

CLIENTE:	NIT: 901	FECHA:	PÁGINA: 1 de 1
Dir: Ofic.:			Tel(s): 3*****
OBRA: (dddd / dddd)			
Dir: Obra.:			Tel(s): 3198***
CARTILLA: 10474 (Vendedor : 0)			

cartilla quinta pedido constructora occidente (Es 1) Peso/Elemento= 2415.32Kg

	DIAGRAMA	CANTIDAD	DIAMETRO	LONGITUD	PESO TOT	NOTAS
[1]		28	5/8"	9.10	395.4	
[2]		12	3/4"	7.00	187.7	
[3]		52	5/8"	7.00	564.9	
[4]		12	5/8"	5.43	101.1	
[5]		47	5/8"	2.87	209.3	
[6]		400	3/8"	1.26	282.2	
[7]		300	3/8"	1.00	168.0	
[8]		40	3/8"	1.32	29.6	
[9]		300	3/8"	1.42	238.6	
[10]		6	1/2"	9.00	53.7	
[11]		4	1/2"	8.65	34.4	
[12]		12	1/2"	9.10	108.5	
[13]		6	1/2"	7.00	41.7	

MULTIALAMBRES LTDA

PBX: 8776655 Bogotá D.C., Colombia

Autopista Medellín Km 1,8 Costado Sur, Parque Industrial Soko, Bodega 16

www.multi-alambres.com

Identificación de Marca

Nuestras etiquetas
llevan los siguientes datos:

Logotipo de Multialambres

Norma

Materia prima

Longitud

Certificado de calidad reglamentario

País de creación

Producto

Número de ensayo

Consecutivo

Diámetro nominal

Cantidad por paquete

Fecha de fabricación

Nombre del operario

Certificado de calidad normativa.

Código de etiqueta

MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

MALLA ELECTROSOLDADA
NTC-5806:2019

ENSAYO N°: EM-025

REFERENCIA: XX-084

LOTE: ME-23025

DIMENSIONES: 1:6,00 m X A: 2,35m

DIAM.GRAFIL: 4,00 mm

CANTIDAD: 60 Und.

FECHA: 05/05/2023

OPERARIO: JOSE LUIS DIAZ

icontec
Sello de Calidad

icontec
Sello con Reglamento Técnico

NTC 5806 (2019)
Alambre de acero
grafilado y mallas
electrosoldadas para
refuerzo de concreto.

RES: 1277 de 02/02/2015
Alambre de acero
grafilado y mallas
electrosoldadas para
refuerzo de concreto.

HECHO EN COLOMBIA
ET-SG-02



ALAMBRES



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

ALAMBRE RECOCIDO

Es un tipo de alambre de acero que ha sido sometido a un proceso de recocido para mejorar su maleabilidad, resistencia a la corrosión y facilitar su manipulación. Es ampliamente utilizado en aplicaciones de construcción y otros campos donde se requiere un alambre flexible y resistente.

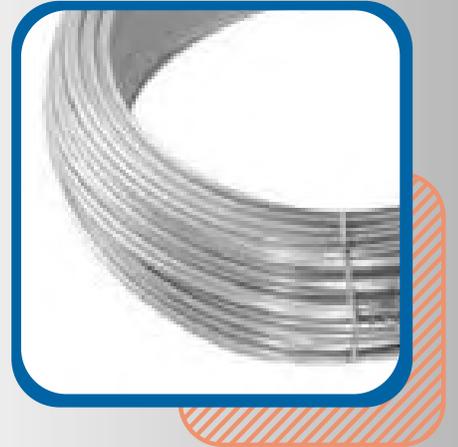


Propiedades Mecánicas

Referencia Calibre (BWG)	Equivalencia en mm	Peso Rollo en Kg	Metros por Kg aproximado
17	1.47	50	77

ALAMBRE GALVANIZADO

Es un alambre de acero recubierto con zinc para protegerlo contra la corrosión. Su capa de zinc proporciona una mayor durabilidad y resistencia a la oxidación, lo que lo hace adecuado para una variedad de aplicaciones en interiores y exteriores.



Propiedades Mecánicas

Referencia Calibre (BWG)	Equivalencia en mm	Peso rollo en Kg	Metros por Kg aproximado
6	5.16	100	6
8	4.19	100	9
10 ½	3.23	100	15
12 ½	2.59	100	24
14	2.11	100	40

Referencia Calibre (BWG)	Equivalencia en mm	Peso rollo en Kg	Metros por Kg aproximado
16	1.65	50	60
18	1.24	40	104
20	0.89	25	205
22	0.71	25	322

ALAMBRE DE PÚAS

Es un tipo de alambre que cuenta con púas afiladas colocadas de manera regular a lo largo de su extensión. Se utiliza como una barrera de seguridad para disuadir el acceso no autorizado y brindar protección adicional en cercas y delimitaciones de áreas.



Propiedades Mecánicas

Referencia	Longitud en metros	Diámetro del Alambre en mm	Carga de Rotura en kgf
15 x 500	500	1.80	≥450
16 x 400	400	1.50	≥350
16 x 200	200	1.50	≥350

La etiqueta de color representa el calibre del alambre de púas:



Calibre 15



Calibre 16



Puntillas Grapas Clavos



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

PUNTILLA CON CABEZA

Uso ideal en la industria de la construcción, en la fabricación de estibas, huacales, cajas para frutas, cultivos, clavos para teja, carpintería, ebanistería, zapatería, fijaciones en productos de madera.



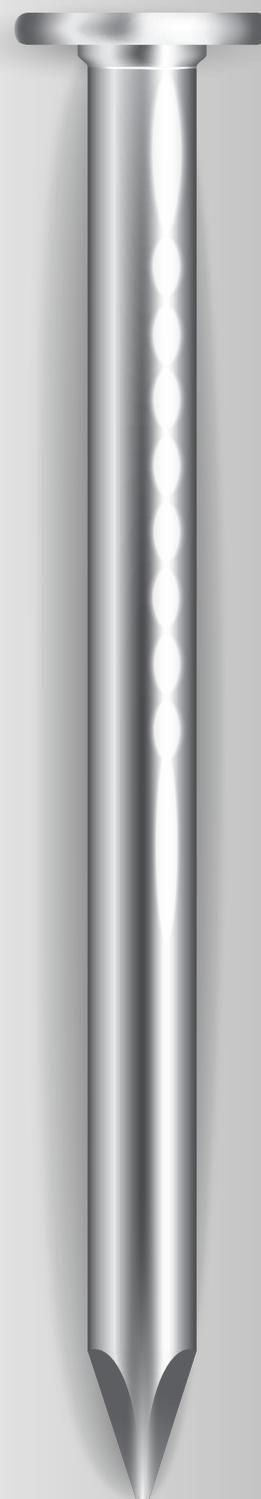
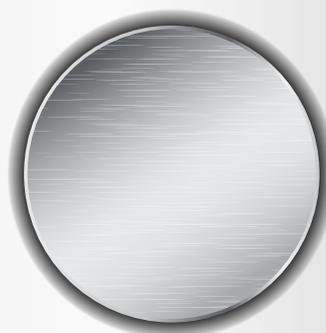
Especificaciones de las Puntillas con Cabeza - NTC 1813

Propiedades Mecánicas

Referencia	Equivalencia en mm		Número Aproximado de unidades por	
	Largo	dØ	25Kg	
			500g	1000g
¾" x 19	19.05	1.06	3578	
½" x 18	13	1.24	3519	
¾" x 17	19	1.47	1853	
1" x 16	25	1.65	1051	
1 ¼" x 15	32	1.83	658	
1 ½" x 14	38	2.11	448	
2" x 12	51	2.77	194	
2 ½" x 11	63	3.05	131	
3" x 9	76	3.76	75	
3 ½" x 8	89	4.19	52	
4" x 6	100	5.16		60
5" x 5	127	5.59		42
6" x 4	152	6.05		29

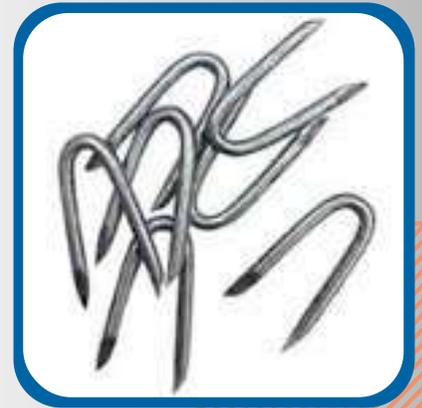
Características

- Puntillas con cabeza plana grafilada y punta en forma de diamante
- Fabricadas en acero SAE1008 o 1012.
- Resistencia a la tracción > 70 kgf / mm².
 - Cabeza grafilada.
 - Punta en forma de diamante.
- Acabado brillante limpio de grasas y esquirlas.
- Con cabeza o sin cabeza para uso en madera.



GRAPAS

De máxima calidad están especialmente diseñados para satisfacer las demandas más exigentes en proyectos de construcción. Están fabricados con materiales premium y utilizando tecnología de vanguardia, estos elementos de fijación garantizan un rendimiento óptimo y durabilidad excepcional en todo tipo de aplicaciones constructivas, Ideal para fijación de alambres de púas a los postes de las cercas ó a listones de madera.



Especificaciones Grapas Galvanizadas - NTC 1813

Referencia	Equivalencia en mm		Número Aproximado de unidades por
	Largo	dØ	
			25Kg 1000g
1" x 9	25	3.76	235
1 ¼" x 9	32	3.76	196

Usos Recomendados:

- Construcción de viviendas y edificios comerciales.
- Proyectos de renovación y remodelación.
- Trabajos de carpintería y ebanistería.
- Instalación de cercas y estructuras exteriores.
- Aplicaciones industriales y de ingeniería civil.

CLAVOS PARA ZINC

Son una opción confiable y duradera para fijar y ensamblar diferentes materiales en una amplia variedad de proyectos. Su resistencia a la corrosión los convierte en una opción especialmente ventajosa para aplicaciones al aire libre y ambientes húmedos. Confía en la calidad y rendimiento de nuestros clavos para zinc para garantizar resultados sólidos y duraderos en tus proyectos de construcción y carpintería.



Especificaciones Clavos para Zinc - NTC 1813

Referencia	Equivalencia en mm		Número Aproximado de unidades por
	Largo	dØ	
			500g
1 ½ x 9	38	3.76	94
2" x 9	51	3.76	78
2 ½ x 9	63	3.76	64

Usos Recomendados de los Clavos para Zinc:

- Construcción.
- Carpintería.
- Proyectos de Bricolaje
- Reparaciones y Mantenimiento



Fabricadas en acero SAE 1008 o 1012.
Cabeza de arandela en lámina.
Resistencia a la tracción > 70 kgf / mm².
Punta en forma de diamante.
Acabado mate y galvanizado.
Para uso en madera.

Tejas,
Cubiertas,
Láminas y
Rollos.

2023

Láminas,
Rollos,
Cubiertas
y Tejas.

Rollos,
Tejas,
Láminas y
Cubiertas.



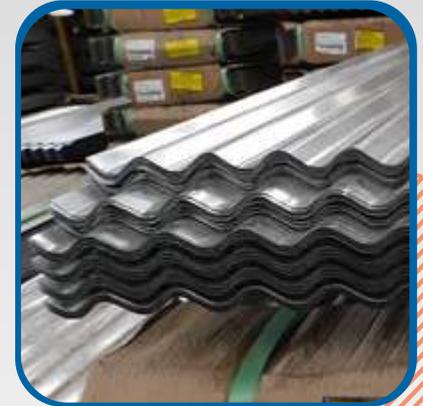
MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

Evoluciona con el nuevo recubrimiento METALUM.

TEJA ZINC

Se produce bajo la norma NTC 4015, equivalente a la ASTM A792 y tolerancias dimensionales bajo la norma NTC 3940, equivalente a la ASTM A924. Este producto es fabricado bajo Calidad Estructural SS Grado 80 Clase.

Teja Zinc es fabricado bajo Calidad Full Hard.



Medidas y Dimensiones

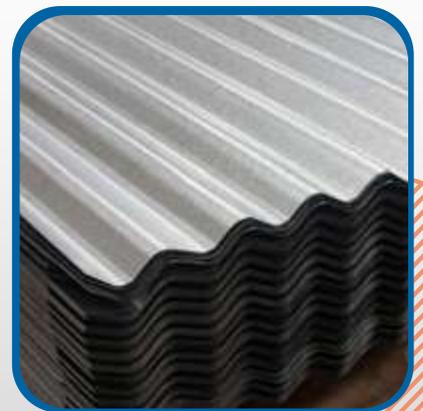
REFERENCIA		PESO Kg X Und Y ESPESOR FINAL			
DIMENSIONES (EN PIES)	LONGITUD (m)	0.17mm (Cal.35)	0.20mm (Cal.34)	0.23mm (Cal.33)	0.30mm (Cal.30)
		AZM70 (70g/m ²)	AZM70 (70g/m ²) A	AZM100 (100g/m ²)	AZM100 (100g/m ²)
3' x 7'	2.134	2.396	2.848	3.207	4.263
3' x 8'	2.438	2.737	3.254	3.664	4.870
3' x 9'	2.743	**	3.661	4.122	****
3' x 10'	3.048	3.422	4.068	4.581	6.089
3' x 12'	3.658	4.107	4.882	5.498	7.307

Es mayormente utilizada para techar viviendas, galpones; ya que es mayor durabilidad en el tiempo, muchísimo más liviana, hasta en un 50% mayor ahorro:

1. En costos de mantenimiento.
2. En disminución de tiempos de instalación.

TEJAS ZINC IMPORTADA

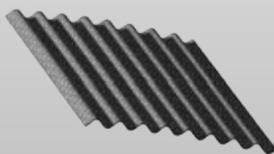
Este tipo de teja es fabricado con limina ondulada galvanizada, que permite obtener excelentes acabados y mayor economía. Bajo la norma ASTM A653 = NTC 4011.



Usos y Beneficios

Nos ofrece grandes beneficios para todos los proyectos que requerimos tejas de Zinc.

- * Liviana
- * Impermeable
- * Resistente
- * Más fácil de instalar.



ESPESORES EN MILIMETROS

REFERENCIA	ESPESOR EN (mm)	ANCHO TOTAL (mm)	LONGITUD (mm)	PESO (Kg)
N° 7	0,13	800	2140	1,96kg
N° 10	0,13	800	3050	2,80kg
N° 7	0,16	800	2140	2,41kg
N° 10	0,16	800	3050	3,44kg

CUBIERTA ARQUITECTÓNICA

Fabricada en acero, bajo la norma: NTC 4015 - ASTM A792.
Tiene la facilidad de instalarse, además es bastante segura, pues no permite que el fuego se expanda en caso de incendio.

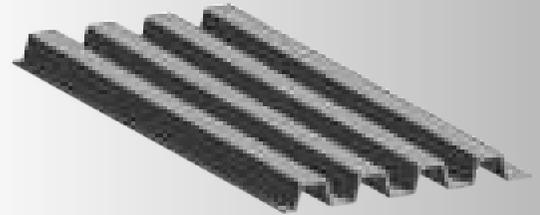
Acabados Esta disponible en color



Dimensiones

Especificaciones

Calibre	Espesor (Mm)	Peso	Longitud (mm)	Ancho ÚTIL (mm)
30	0,03	8,55 1710	3000 6000	1010



Usos y Beneficios

La cubierta arquitectónica evoluciona con METALUM. Es segura, resistente, y fácil de instalar; se recomienda su utilización en obras donde se manejen luces inferiores a 2.3m y que requieran acabados altamente decorativos. El acero galvanizado es producido con sello de calidad. Se utiliza para techar estructuras como: polideportivos, bodegas, graneros.

* La pintura esta libre de plomo.

* Una elección económica.

* Duradera.

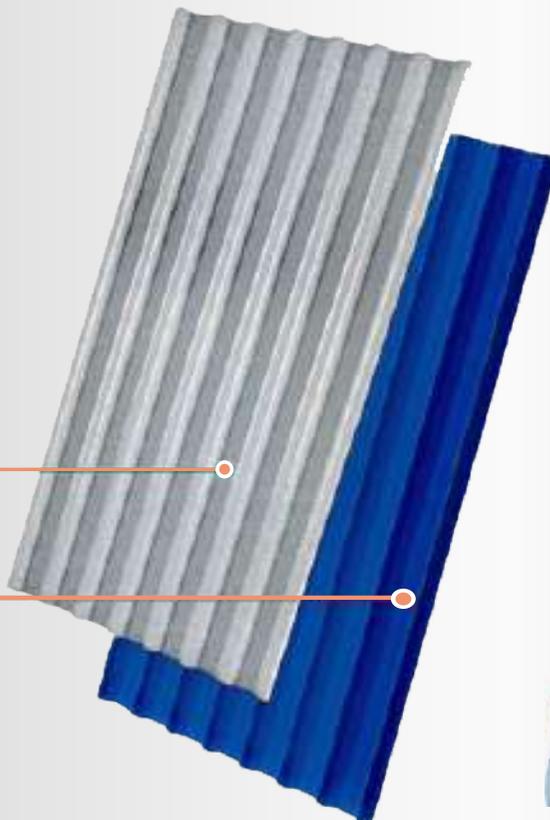
¡Cotiza ahora y descubre nuestros increíbles productos!



MAYOR RESISTENCIA
ESCRUCTURAL CALIDAD
GRADO 80

METALUM

CUBIERTA
CON PROTEC



 **310 3116868**
 **(601) 8776655**
 info@multi-alambres.com



METAL-DECK

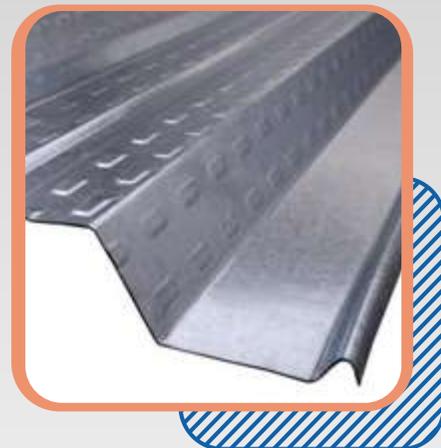
Es un sistema paneles aptos para todo tipo de construcción; Placa de acero prefabricada, apta para soportar el peso de descarga de una losa de concreto y cargas adicionales por el proceso de construcción.

Elaborado bajo la Norma NTC 4011 y ASTM A653/A653M.

Usos y Beneficios

Se utiliza como formaleta y refuerzo de la losa del concreto, para edificios y casas.

- * Mayor resistencia estructural.
- * Gran resistencia a la corrosión.
- * Mayor duración.
- * Una elección económica.
- * Ahorro de tiempo en la construcción.
- * Es ecológico.



Dimensiones

Medidas y Espesores

METAL-DECK 2" GRADO 40 - 50

ESPESOR (mm) CALIBRE	LONGITUD (mm)	PESO (Kg/m)	PESO (Kg/m ²)	ESPESOR (mm) CALIBRE	LONGITUD (mm)	PESO (Kg/m)	PESO (Kg/m ²)
	peso x metro	7.31	7.77		peso x metro	8.74	9.30
22 (0.75 mm)	940X3100	22.65		20 (0.90 mm)	940X3000	26.23	
	940X3600	26.30			940X3100	27.10	
	940X4100	29.96			940X3600	31.48	
	940X4600	33.61			940X4100	35.85	
	940X5100	37.26			940X4600	40.22	
	940X5600	40.92			940X5100	44.59	
	940X6000	43.84			940X5600	48.96	
	940X6100	44.57			940X6100	53.33	
	940X7000	51.15			940X12000	104.91	
	940X8000	58.45					
	940X9000	65.76					
	940X12000	87.67					

Propiedades Mecánicas

NORMA TÉCNICA

Metaldeck ASTM A653/A653M Grado 40 Metaldeck ASTM A653/A653M Grado 50

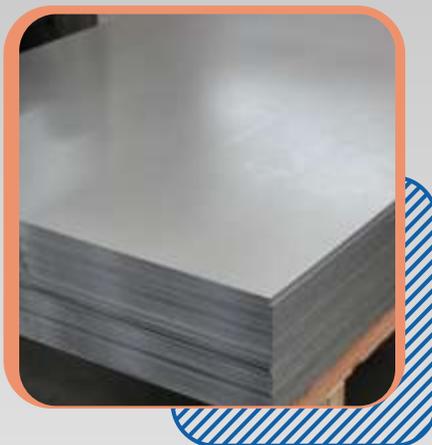
Resistencia a la Fluencia, mín.	MPa	275	340
	psi	40000	50000
Resistencia a la Tracción, mín.	MPa	380	450
	psi	55000	65000
Elongación en 50mm mín	%	16	12



LÁMINA CR

Lámina de Acero Cold Rolled (CR): Es una lámina de acero que ha sido sometida a un proceso de laminado en frío, lo que implica pasar el acero a través de rodillos a temperaturas bajas.

La lámina CR se utiliza comúnmente en la fabricación de muebles metálicos, electrodomésticos, componentes automotrices y otros productos donde se requiera un acabado más liso y uniforme.

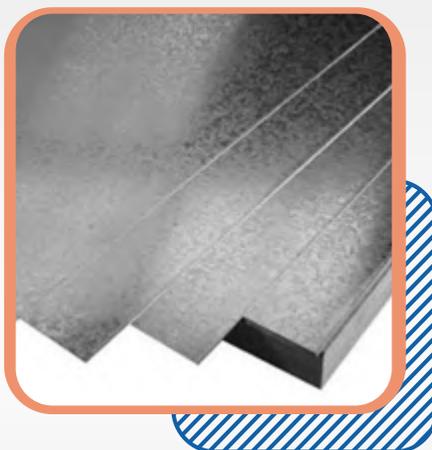


Características dimensionales			
Referencia	Calibre	Longitud (m)	Peso (Kg)
0.75mm	22	4X8	17,53
0.80mm	20	1X2	12,56
0.80mm	20	4X8	18,69
0.85mm	20	1X2	13,35
1.10mm	18	1X2	17,27
1.10mm	18	4X8	25,70
1.40mm	16	4X8	32,71

Propiedades Mecánicas			
Norma	ASTM A 366	ASTM A 619	ASTM A 620
Resistencia Máx - Mín	28Kg/mm ²		
Alargamiento %	32-39	34-41	36-43

LAMINA GALVANIZADA

Por inmersión en caliente en calidad comercial y estructural, es un producto que combina las características de resistencia mecánica del acero y la resistencia a la corrosión generada por el zinc.



Dimensiones y tolerancias

Características dimensionales ASTM A - 924. NORMA: ASTM A - 653.			
Referencia	Calibre	Medida (m)	Peso (Kg)
0.17mm	35	2.14 X 0.92 m	2,44
0.30mm	30	1x2m	4,74
0.36mm	28	1x2m	5,59
0.36mm	28	4x8m	8,40
0.43mm	26	1x2m	6,75
0.43mm	26	4x8m	8,64
0.55mm	24	1x2m	9,38
0.55mm	24	4x8m	12,85
0.70mm	22	1x2m	10,99
0.70mm	22	4x8m	13,35
0.85mm	20	1x2m	13,35
0.85mm	20	4x8m	19,86
1.15mm	18	1x2m	18,06
1.15mm	18	4x8m	26,81
1.45mm	16	1x2m	35,16
1.45mm	16	4x8m	11,93
1.85mm	14	4x8m	44,23
3.0mm	11	4x8m	23,86

Norma NTC 4011 - ASTM A653.

Propiedades mecánicas

Calidad comercial CS*	
Fluencia YP Mínima	230/380
Resistencia Máx - Mín	****
Elongación Mínima %	≥ 20



LÁMINAS ALFAJOR

es obtenida a partir de laminación en caliente y posee resaltes o taches en la superficie, estas características la hacen especial para uso industrial, en zonas de riesgo y alto tráfico donde se necesita un material durable y antideslizante.

Usos habituales: pisos antideslizantes, escaleras, pasarelas de trailers y contenedores, entre otros.



Propiedades Mecánicas

Norma	ASTM A569	
Resistencia a la tracción Mín	Mpa	206
Limite de Fluencia Mín		365
Alargamiento Máxima %		25

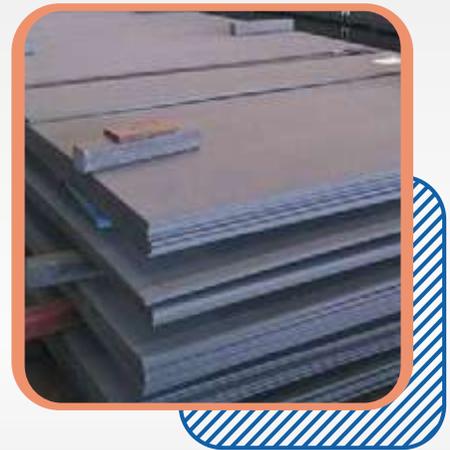
Dimensiones y tolerancias

Características dimensionales		
Referencia	Calibre	Longitud (m) / Peso (Kg)
2.5mm	12	62.25
3.0mm	11	1x3 m / 74.70
4.5mm	7	112.05

LÁMINA HR

Lámina de Acero Hot Rolled (HR): Es un tipo de lámina de acero que ha sido sometida a un proceso de laminado en caliente. Durante este proceso, el acero se calienta a altas temperaturas y luego se pasa a través de rodillos para darle forma y reducir su grosor.

La lámina HR tiene una superficie rugosa y una capa de óxido que se forma durante el proceso de laminado.



Propiedades Mecánicas

Norma	ASTM A36 NTC 1920	ASTM A1011 NTC 1920	SS 36 JIS G3101	
Limite de Fluencia Mínima	Mpa	250	250	****
		36000	36000	35500
Resistencia Máx -Mín	psi	58000	52000	58000
		80000	***	74000
Elongación Mínima %		20	22	21

Dimensiones y tolerancias

Características dimensionales		
Referencia	Longitud (m)	Peso (Kg)
2,5 mm	1.00 x 2.00	41,35
3,0 mm	1.00 x 2.00	49,62
3,0 mm	1.00 x 2.40	79,79
4,5 mm	1.00 x 2.00	74,73
6,0 mm	1.00 x 2.00	99,24

Recuerda que, si tienes alguna duda específica o necesitas más detalles sobre nuestros productos de acero, siempre es recomendable consultar al personal de la tienda, ya que podrán brindarte información específica sobre los productos disponibles y sus aplicaciones.

ROLLO LÁMINA GALVANIZADA



Etapasa por un proceso de galvanización por medio de una inmersión en caliente para que sea utilizada para venta o para construcciones. El zinc genera resistencia mecánica del acero y para que no se corra con facilidad.

Bajo la Norma : NTC 4011 – ASTM A653.

Usos y Beneficios

Sus usos mas cotidianos estan en la industria automotriz, construcción.

- * Mayor resistencia estructural.
- * Una elección económica.
- * Mayor duración.
- * Gran resistencia a la corrosión.
- * Ahorro de tiempo en la construcción.

Propiedades Mecánicas

CALIDAD ESTRUCTURAL SS*				
GRADO	33	37	40	50
Fluencia YP Mínima Mpa	230	255	275	340
Resistencia Máxima -Mínima Mpa	310	360	380	450
Elongación Mínima %	20	18	16	12

Dimensiones

ESPESOR (mm)	ANCHO BOBINAS (mm)
2.50 y 3.00	1220
1.40 a 2.00	0 1000, 1220
35 a 1.20	914, 1000, 1220
0.30	914, 1000

CALIDAD COMERCIAL CS*	
Fluencia YP Mínima Mpa	205/380
Resistencia Máxima - Mínima Mpa	****
Elongación Mínima %	20





MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

Este producto es fabricado en un proceso conformado en frío, con acero de lamina HR; El cual cumple con todas las normas técnicas:

- ✓ AISI/SAE 1015.
- ✓ ASTM A1011 grado 36.
- ✓ Galvanizadas ASTM 653.



 PTM®

Perfil Entrepiso

1.40mm - 1.50mm



MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



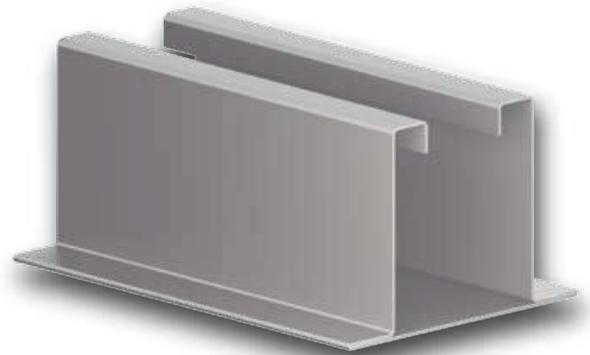
Ofrecemos productos seguros, para el trabajo arquitectónico de su vivienda.

PTM® Perfil Entrepiso

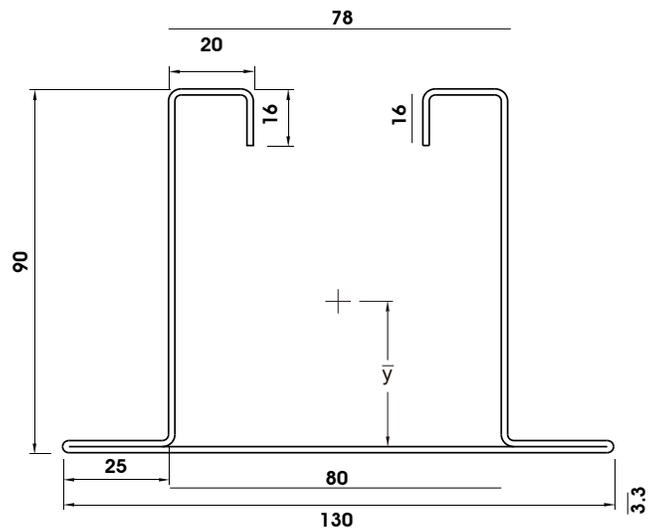
Es una alternativa del ahorro económico y eficiente ya que su proceso rápido y práctico del tiempo, para culminar los proyectos en tiempos mucho más reducidos sin sacrificar la estabilidad estructural de todo un proyecto, las razones principales para el uso de entrepiso metálico Esta es una de las razones por las cuales tiene una alta demanda, tanto en el sector de la construcción industrial, sector comercial e incluso para la construcción de viviendas, sin dejar de lado la precisión del acero estructural.

Ventajas Técnicas

- ✓ Ahorro de tiempo y mano de obra.
- ✓ Adaptable a cualquier área.
- ✓ Buena resistencia.
- ✓ Montaje rápido y sencillo.
- ✓ Excelente capacidad de carga.
- ✓ Liviana, No requiere formaleta.



Dimensiones y Extensiones mm



PROPIEDADES	ACERO NEGRO	ACERO GALVANIZADO	ACERO NEGRO	ACERO GALVANIZADO
-------------	-------------	-------------------	-------------	-------------------

Esesor en (mm)	1.5	1.5	1.4	1.4
Peso (kg/m)	4.69	4.76	X	X
Luz máxima (m)		4.20		X
Fy (MPa)		248		X
Ix (mm4)		728.61		X
S xt (mm3)		12.574		X
S xb (mm3)		22.731		X
y (mm)		32.05		X

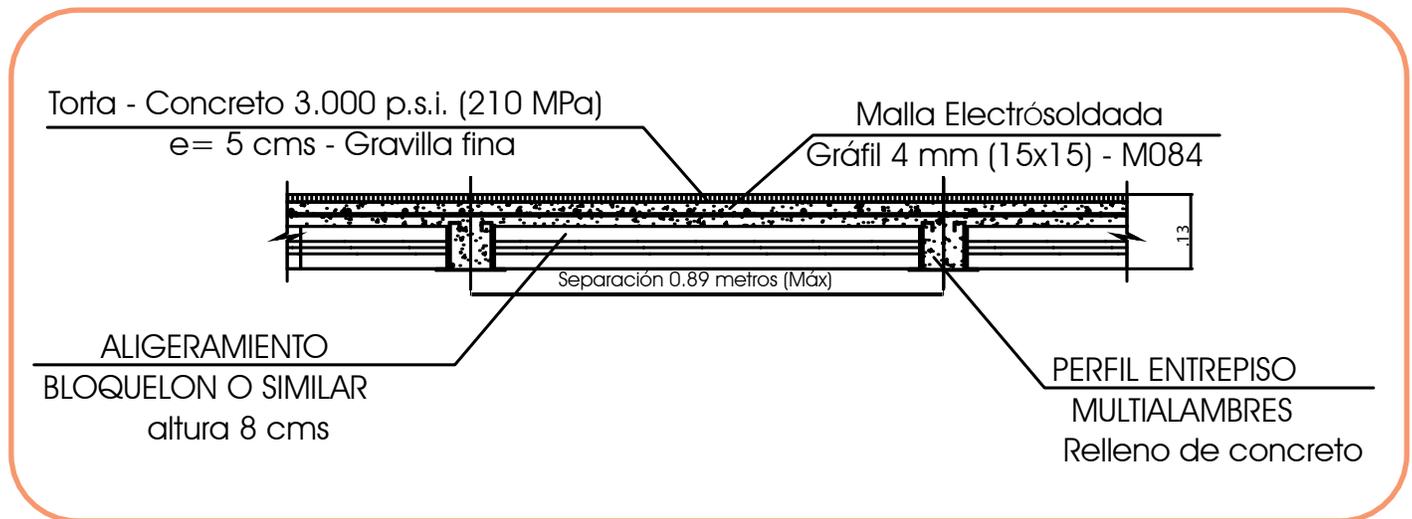
Dimensiones y Extensiones mm

(Fy)	Esfuerzo fluencia	36.000 psi
(Fu)	Esfuerzo tensión	53.000psi min
(ix)	Inercia (x,x)	77.50 Cm4
(iy)	Inercia (yy)	109.02Cm4
(Mx)	Momento (x)	13.74 Cm3
(My)	Momento (y)	16.15 Cm3
(Y)	Centro de masa	3.30 Cm
(Rx)	Radio giro (x)	3.40 Cm
(Ry)	Radio giro (y)	4,03 Cm

Tolerancias

- ° Longitud: +10mm -0.0mm
- ° Espesor de material base: ±5% de espesor nominal
- ° Dimensión: Extensión ±3/16" (4.76mm)
- ° Cuadratura: ±3°

Corte Sistema de Placa Perfil Entrepiso Multialambres E=13 Cms



Propiedades Mecánicas

(Fy)	Esfuerzo fluencia	36.000 psi
(Fu)	Esfuerzo tensión	53.000psi min
(ix)	Inercia (x,x)	77.50 Cm4
(iy)	Inercia (yy)	109.02Cm4
(Mx)	Momento (x)	13.74 Cm3
(My)	Momento (y)	16.15 Cm3
(Y)	Centro de masa	3.30 Cm
(Rx)	Radio giro (x)	3.40 Cm
(Ry)	Radio giro (y)	4,03 Cm



Tolerancias

Dimensiones y tolerancias	
Longitud	+10mm -0.0mm
Espesor de material base nominal	±5%
Dimensión	Extensión ±3/16" (4.76mm)
Cuadratura	±3°



Sección del perfil medidas en milímetros

Consumo de concreto (m³/m²)

Consumo de concreto (m ³ /m ²)	Placa 4 Cm	Placa 5 Cm
Concreto 3000 psi	0.048	0.058

Acabados

Nuestro producto se entrega en acero negro y/o acero galvanizado, se entrega cortado en una longitud de: 4, 5, 6, 7, 8, 10 y 12 metros según el requerimiento del pedido.

Longitudes disponibles:

Para pedidos especiales corte a medida. Volumen mínimo 5 toneladas.

Aviso importante

“Los contenidos de este folleto son valores de referencia, es una guía que no sustituye la intervención de un profesional especialista en la materia de diseño estructural quien debe avalar los datos que de aquí se tomen .”

Es responsabilidad de quién los use hacer las revisiones de acuerdo a las normas vigentes.”



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

Ptm®
Perfil Entrepiso



Fecha:		Lote:	
Colada:		Espesor:	
Longitud:		Turno:	Día <input type="checkbox"/> Noche <input type="checkbox"/>
Responsable:			

Estimado Cliente:
Antes de instalar consulta con un profesional, revisa nuestro catálogo para recomendaciones de instalación.

Escanear código QR.



Recomendaciones Generales

1. Validación

Valide que la luz o distancia entre apoyos estructurales no supere los 4,20 mts. Cuando la distancia entre apoyos es mayor 2.50 mts. se requiere utilizar apuntalamiento temporal (cerchas y parales tacos de guadua) durante la etapa constructiva, los cuales se pueden retirar 5 días después de fundida las placas.

2. Perfil Entrepiso

- ° Verificar que las luces entre apoyos no sea mayor de 4,0 metros.
- ° Disponer los perfiles cada 89 cm entre ejes, apoyándolos en el muro mínimo 1,5 cm y máximo 2,5 cm.

3. Bloquelon O Lamina

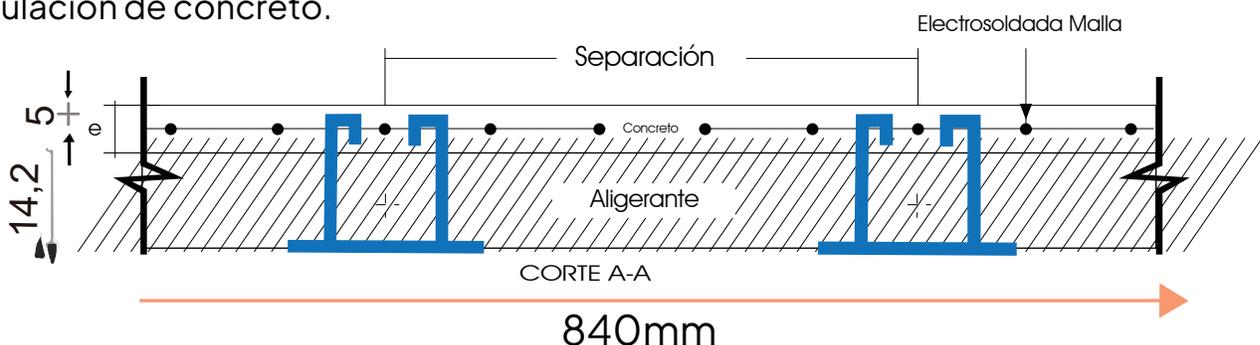
- ° Si la luz entre apoyos es mayor a 2,50 mts se requiere apuntalamiento temporal durante la etapa constructiva, el cual se puede retirar dos días después de la fundida de la placa.
- ° Colocar los Bloquelones o la lamina en las aletas del perfil, en los muros o en la formaleta de las vigas

4. Malla Electrosoldada

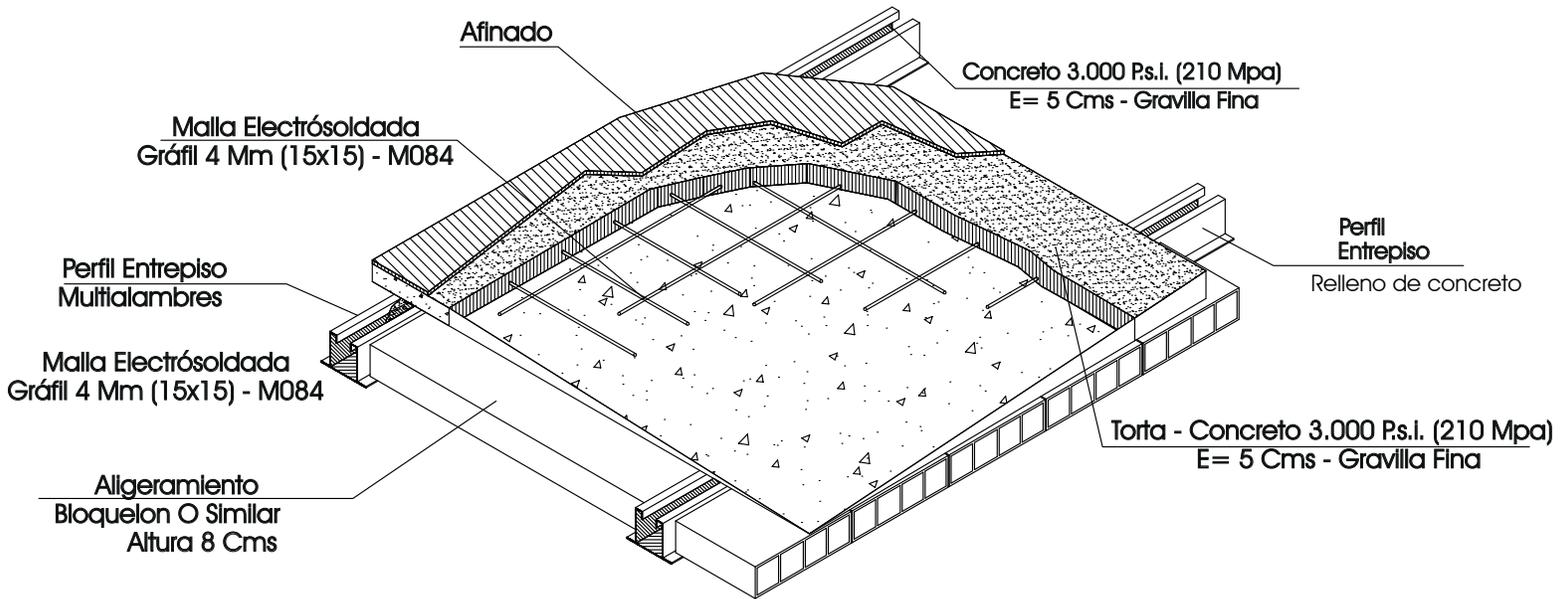
- ° Armar los hierros de refuerzo de las vigas y dinteles.
- ° Disponer la malla electrosoldada sobre los Bloquelones, perfiles e inslaciones de servicio, las cuales no deben superar los 2 cm de altura.

5. Concreto

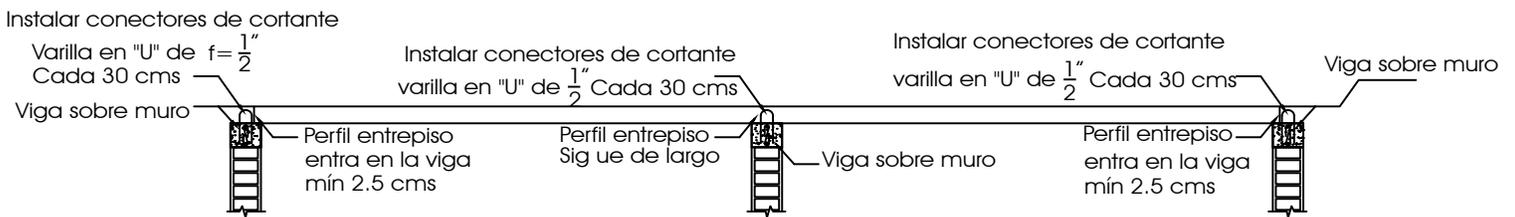
- ° Mezclar el concreto (1 parte de cemento, 2 partes de arena y 3 partes de grava de máximo de 1/2").
- ° Verter uniformemente sobre la placa una torta de 4 cm a 6 cm, evitando la acumulación de concreto.



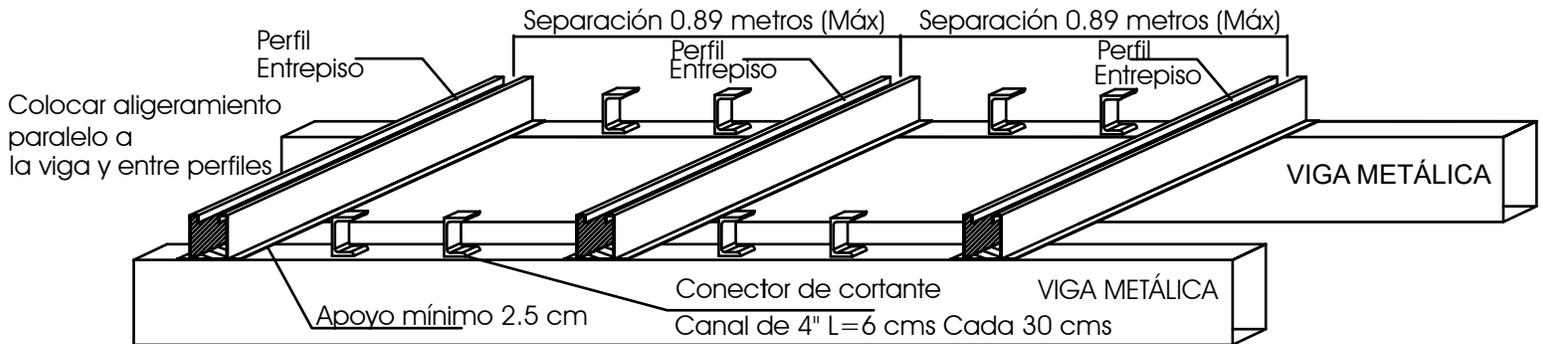
Axometria Sistema de Placa perfil Entrepiso Multialambre Se=13 cms



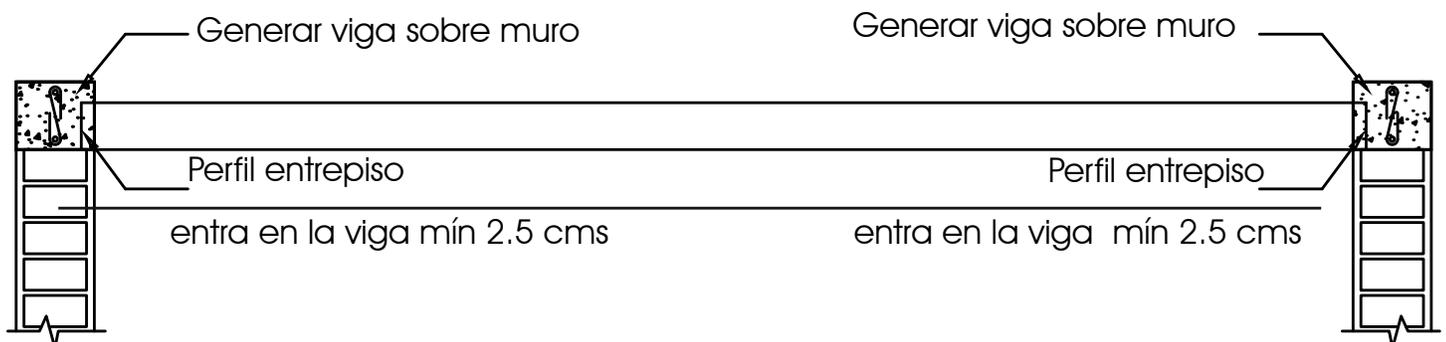
Detalle Apoyos Continuo - Generar vigueta sobre muro



Detalle Apoyos Continuos Sobre Estructura Metálica - Conectores de Cortante



Detalle Apoyos Simple - Generar Vigueta Sobre Muro



PTM® Malla Electrosoldada

Referencia	N° de Barras Por Malla		Diámetro		Separación		Longitud Pelos		Peso Kg	Cuanfia Principal cm2/ml
	Long	transv	Long	transv	Long	transv	Long	transv		
NTC-5806	6.00 m	2.35 m	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
XX mallas electrosoldadas con refuerzo principal en dos direcciones										
XX-084	16	40	4.0	4.0	150	150	90	50	18,81	0.84
XX-106	16	40	4.5	4.5	150	150	90	50	23,8	1.06
XX-131	16	40	5.0	5.0	150	150	90	50	29,3	1.31
XX-159	16	40	5.5	5.5	150	150	90	50	35,5	1.59
XX-188	16	40	6.0	6.0	150	150	90	50	42,2	1.88
XX-221	16	40	6.5	6.5	150	150	90	50	49,6	2.21
XX-257	16	40	7.0	7.0	150	150	90	50	57,4	2.57
XX-295	16	40	7.5	7.5	150	150	90	50	65,9	2.95
XX.335	16	40	8.0	8.0	150	150	90	50	75,1	3.35
XX-378	16	40	8.5	8.5	150	150	90	50	84,1	3.78



Perfil Entrepiso Luces Continuas

Luces Continuas Espesor Lamina 1,4 mm							
Luz [m]	Espesor placa 4,0 Cm			Espesor placa 5,0 Cm			Límite permisible C. 9,5(b) - NSR-10
	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	
2,50	2185	54%	-0,11	2185	48%	-0,11	0,69
2,60	2019	59%	-0,11	2019	51%	-0,11	0,72
2,70	1874	63%	-0,11	1874	55%	-0,11	0,75
2,80	1742	68%	-0,11	1745	60%	-0,11	0,78
2,90	1624	73%	-0,33	1622	64%	-0,11	0,81
3,00	1518	78%	-0,33	1515	69%	-0,11	0,83
3,10	1420	83%	-0,33	1420	73%	-0,33	0,86
3,20	1332	89%	-0,33	1332	78%	-0,33	0,89
3,30	1254	94%	-0,33	1252	83%	-0,33	0,92
3,40	1181	100%	-0,33	1180	88%	-0,33	0,94
3,50	1114	106%	-0,55	1113	93%	-0,33	0,97
3,60	1053	112%	-0,55	1052	99%	-0,55	1,00
3,70	996	119%	-0,55	996	104%	-0,55	1,03
3,80	944	125%	-0,77	944	110%	-0,55	1,06
3,90	897	132%	-0,77	896	116%	-0,55	1,08
4,00	854	139%	-0,77	852	122%	-0,77	1,11

Perfil Entrepiso Luces Simplemente Apoyadas

Luces Simplemente Apoyadas Espesor Lamina 1,4 mm							
Luz [m]	Espesor placa 4,0 Cm			Espesor placa 5,0 Cm			Límite permisible C. 9,5(b) - NSR-10
	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	
2,50	2271	52%	-0,11	2271	46%	-0,33	0,69
2,60	2016	59%	-0,55	2016	52%	-0,33	0,72
2,70	1867	63%	-0,55	1870	56%	-0,55	0,75
2,80	1739	68%	-0,77	1736	60%	-0,55	0,78
2,90	1619	73%	-0,77	1619	64%	-0,55	0,81
3,00	1513	78%	-0,77	1513	69%	-0,77	0,83
3,10	1448	82%	-0,77	1446	72%	-0,77	0,86
3,20	1359	87%	-1,21	1357	77%	-0,77	0,89
3,30	1277	93%	-1,43	1277	81%	-0,77	0,92
3,40	1203	98%	-1,43	1203	86%	-1,21	0,94
3,50	1136	104%	-1,65	1134	92%	-1,21	0,97
3,60	1051	113%	-1,76	1051	99%	-1,32	1,00
3,70	995	119%	-1,98	994	104%	-1,32	1,03
3,80	944	125%	-2,2	943	110%	-2,20	1,06
3,90	896	132%	-2,42	895	116%	-2,20	1,08
4,00	852	139%	-2,86	851	122%	2,42	1,11

Luces Continuas Espesor Lamina 1,5 mm							
Luz [m]	Espesor placa 4,0 Cm			Espesor placa 5,0 Cm			Límite permisible C. 9,5(b) - NSR-10
	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	
2,50	1966	53%	-0,11	2237	46%	-0,11	0,69
2,60	1818	57%	-0,11	2068	50%	-0,11	0,72
2,70	1685	62%	-0,11	1919	54%	-0,11	0,75
2,80	1568	66%	-0,11	1784	58%	-0,11	0,78
2,90	1462	71%	-0,33	1658	63%	-0,11	0,81
3,00	1366	76%	-0,33	1552	67%	-0,11	0,83
3,10	1278	81%	-0,33	1454	71%	-0,33	0,86
3,20	1160	90%	-0,33	1364	76%	-0,33	0,89
3,30	1128	92%	-0,33	1283	81%	-0,33	0,92
3,40	1062	98%	-0,33	1208	86%	-0,33	0,94
3,50	1002	104%	-0,55	1139	91%	-0,33	0,97
3,60	948	110%	-0,55	1078	96%	-0,33	1,00
3,70	897	116%	-0,55	961	108%	-0,55	1,03
3,80	850	122%	-0,77	966	107%	-0,55	1,06
3,90	806	129%	-0,77	918	113%	-0,55	1,08
4,00	767	135%	-0,77	872	119%	-0,77	1,11

Luces Simplemente Apoyadas Espesor Lamina 1,5 mm							
Luz [m]	Espesor placa 4,0 Cm			Espesor placa 5,0 Cm			Límite permisible C. 9,5(b) - NSR-10
	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	
2,50	2043	51%	-0,11	2322	45%	-0,33	0,69
2,60	1815	57%	-0,55	2064	50%	-0,33	0,72
2,70	1682	62%	-0,55	1912	54%	-0,55	0,75
2,80	1563	66%	-0,77	1777	58%	-0,55	0,78
2,90	1458	71%	-0,77	1668	63%	-0,55	0,81
3,00	1362	76%	-0,77	1549	67%	-0,77	0,83
3,10	1302	80%	-0,77	1481	70%	-0,77	0,86
3,20	1223	85%	-1,21	1390	75%	-0,77	0,89
3,30	1150	90%	-1,43	1307	79%	-0,77	0,92
3,40	1082	96%	-1,65	1231	84%	-1,21	0,94
3,50	1022	102%	-1,87	1162	89%	-1,43	0,97
3,60	946	110%	-2,31	1087	96%	-1,43	1,00
3,70	896	116%	-2,42	1019	102%	-1,76	1,03
3,80	849	122%	-2,64	966	108%	-1,98	1,06
3,90	806	129%	-2,64	917	113%	-2,2	1,08
4,00	766	136%	-2,86	872	119%	-2,42	1,11

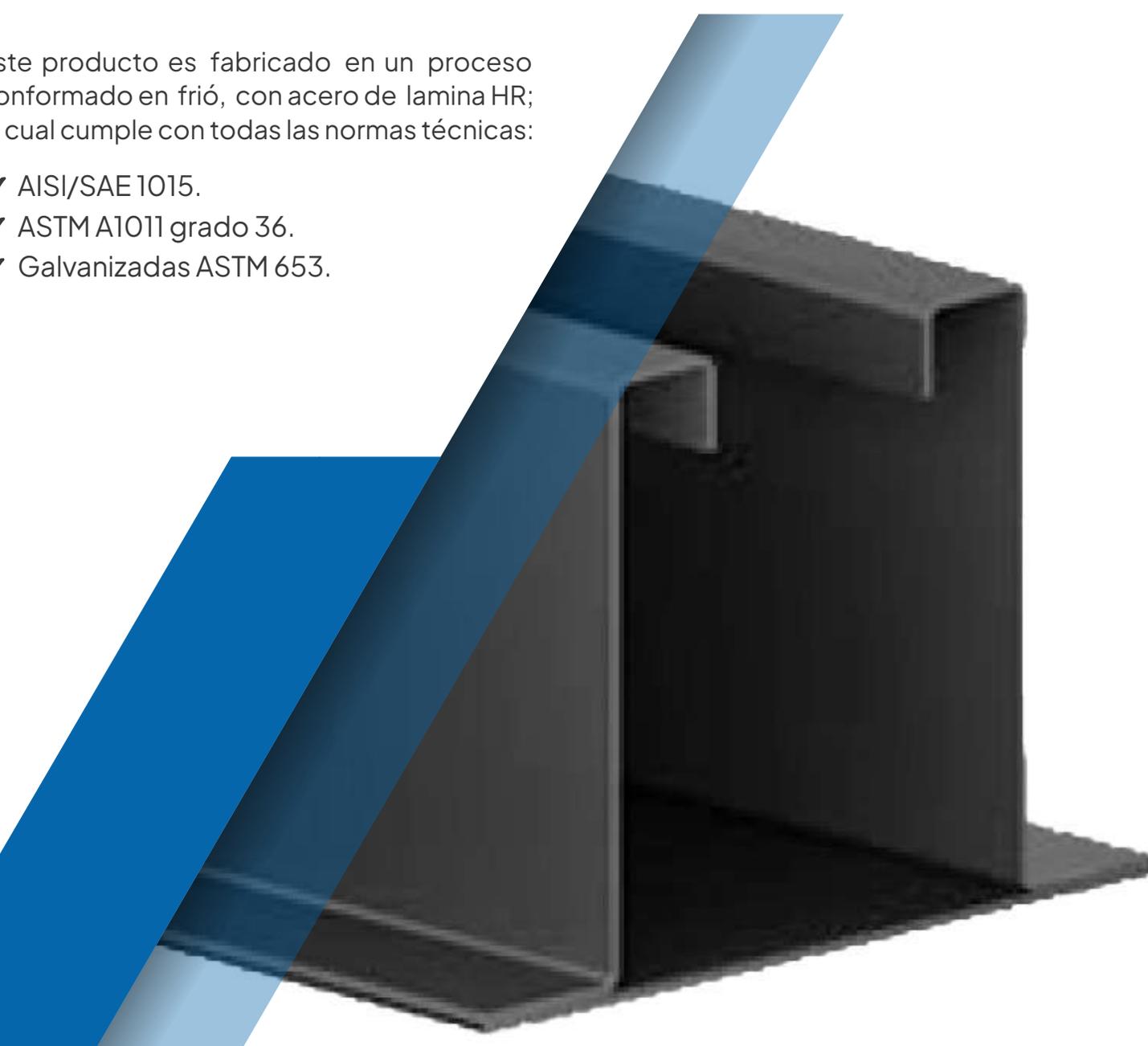


MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

Este producto es fabricado en un proceso conformado en frío, con acero de lamina HR; El cual cumple con todas las normas técnicas:

- ✓ AISI/SAE 1015.
- ✓ ASTM A1011 grado 36.
- ✓ Galvanizadas ASTM 653.



PTM®

Perfil Entrepiso

1.40mm - 1.50mm



MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



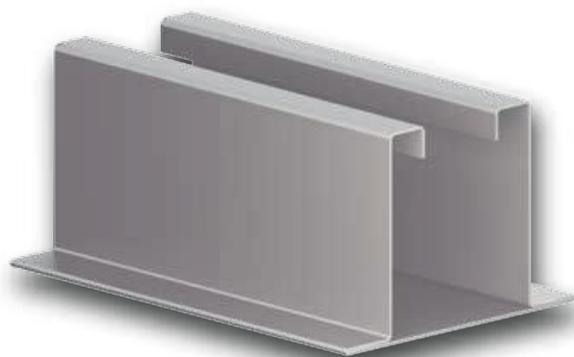
Ofrecemos productos seguros, para el trabajo arquitectónico de su vivienda.

PTM® Perfil Entrepiso

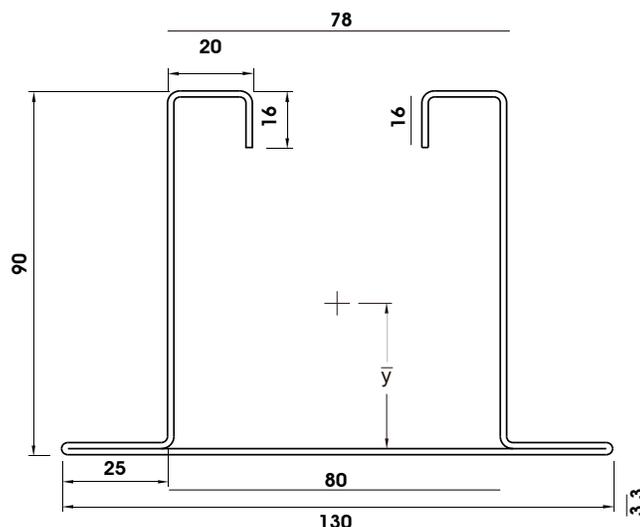
Es una alternativa del ahorro económico y eficiente ya que su proceso rápido y práctico del tiempo, para culminar los proyectos en tiempos mucho más reducidos sin sacrificar la estabilidad estructural de todo un proyecto, las razones principales para el uso de entrepiso metálico. Esta es una de las razones por las cuales tiene una alta demanda, tanto en el sector de la construcción industrial, sector comercial e incluso para la construcción de viviendas, sin dejar de lado la precisión del acero estructural.

Ventajas Técnicas

- ✓ Ahorro de tiempo y mano de obra.
- ✓ Adaptable a cualquier área.
- ✓ Buena resistencia.
- ✓ Montaje rápido y sencillo.
- ✓ Excelente capacidad de carga.
- ✓ Liviana, No requiere formaleta.



Dimensiones y Extensiones mm



PROPIEDADES

ACERO NEGRO

ACERO GALVANIZADO

ACERO NEGRO

ACERO GALVANIZADO

PROPIEDADES	ACERO NEGRO	ACERO GALVANIZADO	ACERO NEGRO	ACERO GALVANIZADO
Esesor en (mm)	1.5	1.5	1.4	1.4
Peso (kg/m)	4.69	4.76	X	X
Luz máxima (m)		4.20		X
Fy (MPa)		248		X
Ix (mm ⁴)		728.61		X
S _{xt} (mm ³)		12.574		X
S _{xb} (mm ³)		22.731		X
y (mm)		32.05		X

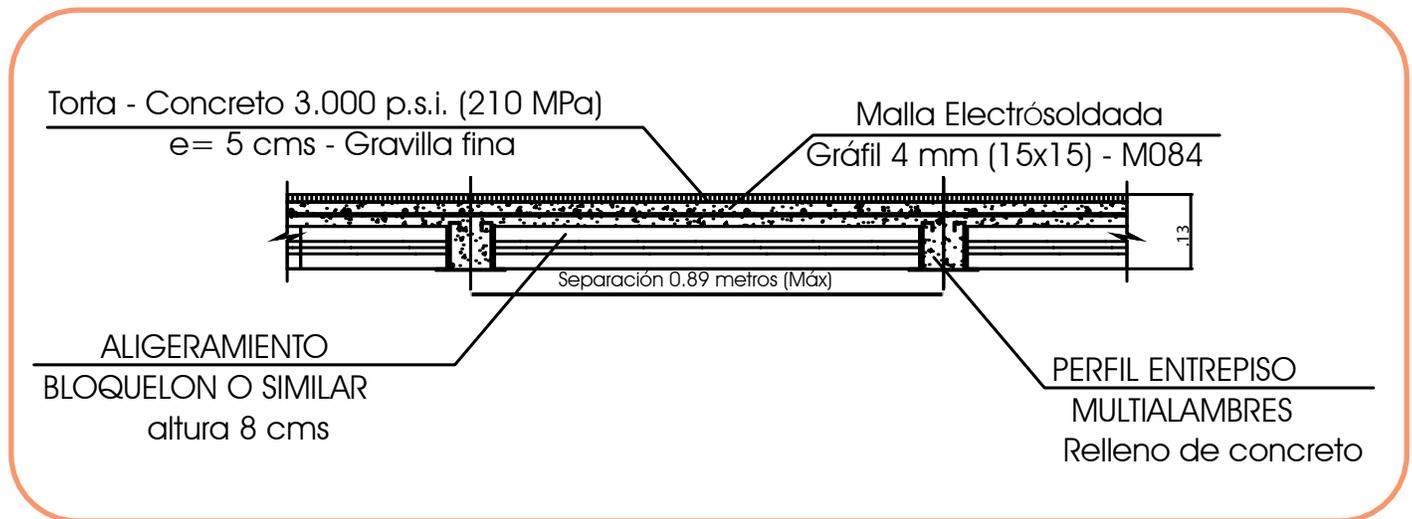
Dimensiones y Extensiones mm

(Fy)	Esfuerzo fluencia	36.000 psi
(Fu)	Esfuerzo tensión	53.000psi min
(ix)	Inercia (x,x)	77.50 Cm ⁴
(iy)	Inercia (yy)	109.02Cm ⁴
(Mx)	Momento (x)	13.74 Cm ³
(My)	Momento (y)	16.15 Cm ³
(Y)	Centro de masa	3.30 Cm
(Rx)	Radio giro (x)	3.40 Cm
(Ry)	Radio giro (y)	4,03 Cm

Tolerancias

- ° Longitud:
+10mm -0.0mm
- ° Espesor de material base:
±5% de espesor nominal
- ° Dimensión:
Extensión ±3/16" (4.76mm)
- ° Cuadratura:
±3°

Corte Sistema de Placa Perfil Entrepiso Multialambres E=13 Cms



Propiedades Mecánicas

(Fy)	Esfuerzo fluencia	36.000 psi
(Fu)	Esfuerzo tensión	53.000psi min
(ix)	Inercia (x,x)	77.50 Cm4
(iy)	Inercia (yy)	109.02Cm4
(Mx)	Momento (x)	13.74 Cm3
(My)	Momento (y)	16.15 Cm3
(Y)	Centro de masa	3.30 Cm
(Rx)	Radio giro (x)	3.40 Cm
(Ry)	Radio giro (y)	4,03 Cm



Tolerancias

Dimensiones y tolerancias	
Longitud	+10mm -0.0mm
Espesor de material base nominal	±5%
Dimensión	Extensión ±3/16" (4.76mm)
Cuadratura	±3°



Sección del perfil medidas en milímetros

Consumo de concreto (m³/m²)

Consumo de concreto (m ³ /m ²)	Placa 4 Cm	Placa 5 Cm
Concreto 3000 psi	0.048	0.058

Acabados

Nuestro producto se entrega en acero negro y/o acero galvanizado, se entrega cortado en una longitud de: 4, 5, 6, 7, 8, 10 y 12 metros según el requerimiento del pedido.

Longitudes disponibles:

Para pedidos especiales corte a medida. Volumen mínimo 5 toneladas.

Aviso importante

“Los contenidos de este folleto son valores de referencia, es una guía que no sustituye la intervención de un profesional especialista en la materia de diseño estructural quien debe avalar los datos que de aquí se tomen .”

Es responsabilidad de quién los use hacer las revisiones de acuerdo a las normas vigentes.”

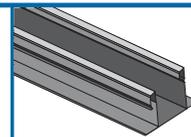


MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

Ptm®
Perfil Entrepiso



Fecha:		Lote:	
Colada:		Espesor:	
Longitud:		Turno:	Día <input type="checkbox"/> Noche <input type="checkbox"/>
Responsable:			

Estimado Cliente:
Antes de instalar consulta con un profesional, revisa nuestro catálogo para recomendaciones de instalación.

Escanear código QR.



Recomendaciones Generales

1. Validación

Valide que la luz o distancia entre apoyos estructurales no supere los 4,20 mts. Cuando la distancia entre apoyos es mayor 2.50 mts. se requiere utilizar apuntalamiento temporal (cerchas y parales tacos de guadua) durante la etapa constructiva, los cuales se pueden retirar 5 días después de fundida las placas.

2. Perfil Entrepiso

- ° Verificar que las luces entre apoyos no sea mayor de 4,0 metros.
- ° Disponer los perfiles cada 89 cm entre ejes, apoyándolos en el muro mínimo 1,5 cm y máximo 2,5 cm.

3. Bloquelon O Lamina

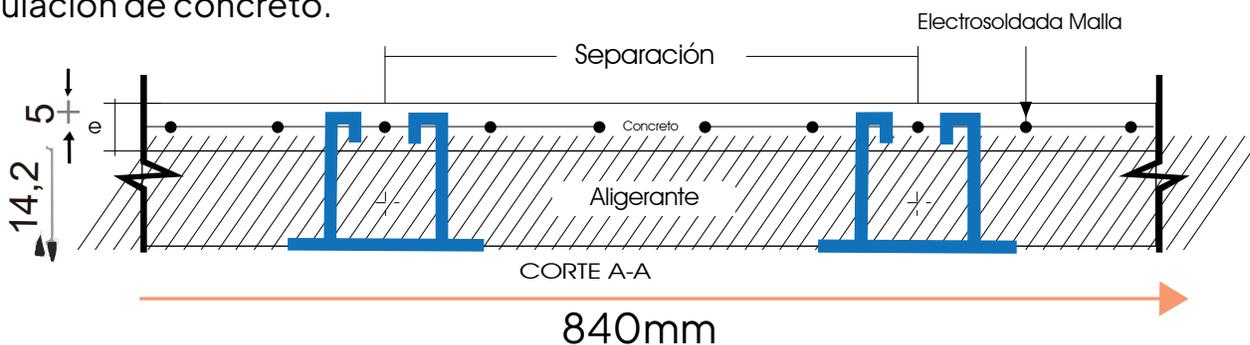
- ° Si la luz entre apoyos es mayor a 2,50 mts se requiere apuntalamiento temporal durante la etapa constructiva, el cual se puede retirar dos días después de la fundida de la placa.
- ° Colocar los Bloquelones o la lamina en las aletas del perfil, en los muros o en la formaleta de las vigas

4. Malla Electrosoldada

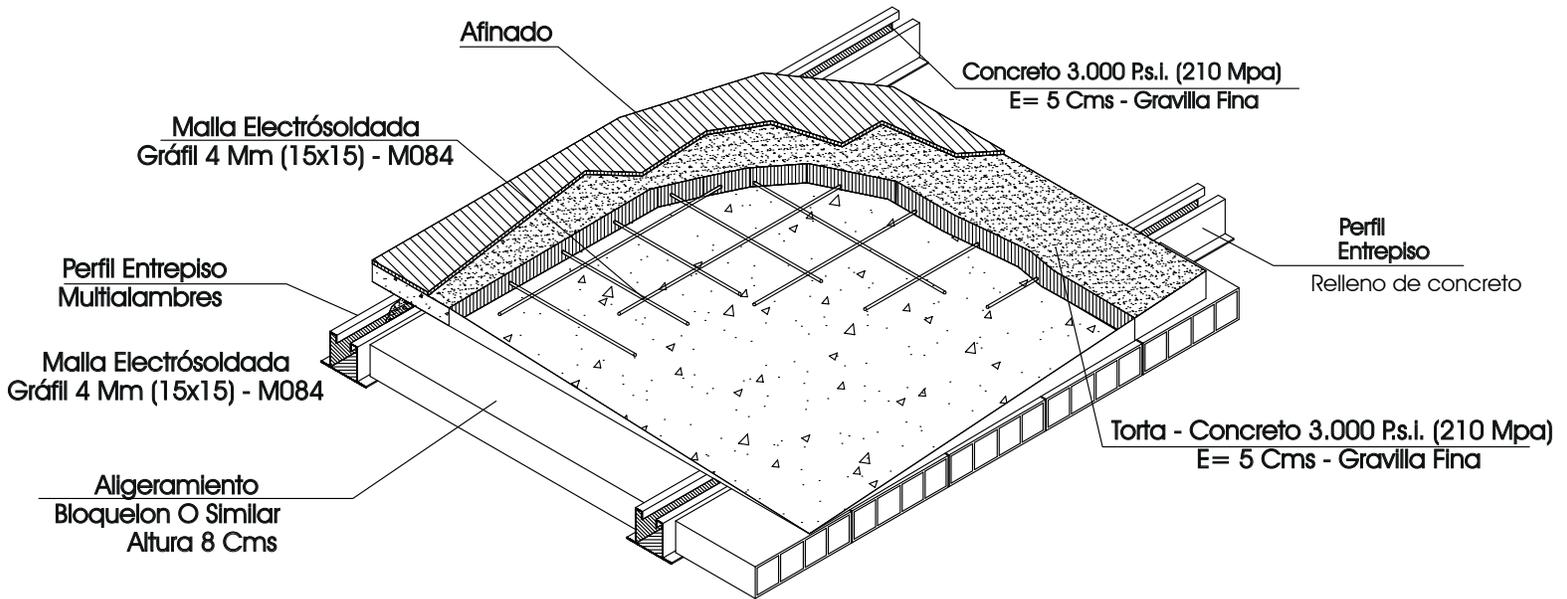
- ° Armar los hierros de refuerzo de las vigas y dinteles.
- ° Disponer la malla electrosoldada sobre los Bloquelones, perfiles e inslaciones de servicio, las cuales no deben superar los 2 cm de altura.

5. Concreto

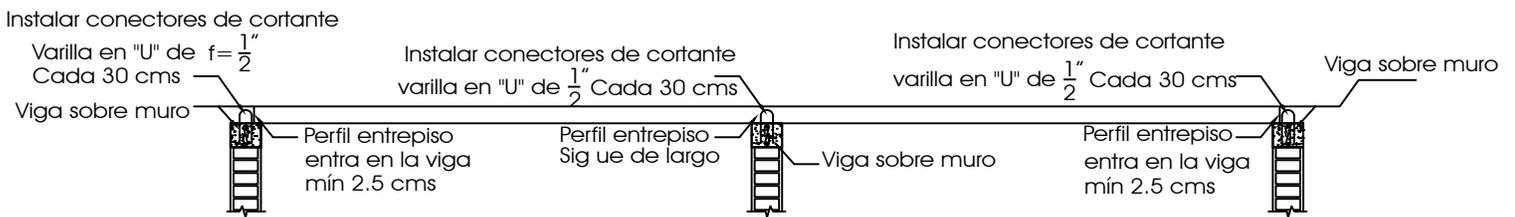
- ° Mezclar el concreto (1 parte de cemento, 2 partes de arena y 3 partes de grava de máximo de 1/2").
- ° Verter uniformemente sobre la placa una torta de 4 cm a 6 cm, evitando la acumulación de concreto.



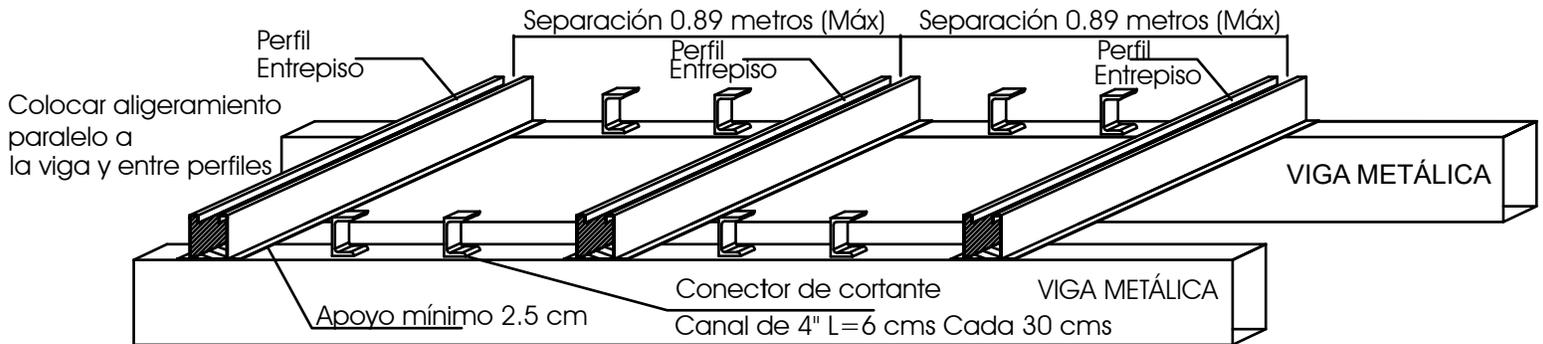
Axometria Sistema de Placa perfil Entrepiso Multialambre Se=13 cms



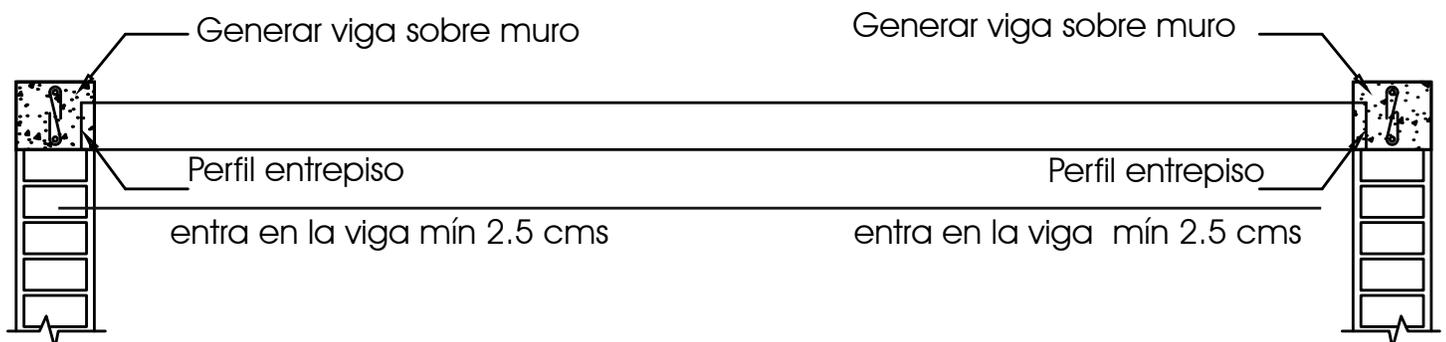
Detalle Apoyos Continuo - Generar vigueta sobre muro



Detalle Apoyos Continuos Sobre Estructura Metálica - Conectores de Cortante



Detalle Apoyos Simple - Generar Vigueta Sobre Muro



PTM® Malla Electrosoldada

Referencia	N° de Barras Por Malla		Diámetro		Separación		Longitud Pelos		Peso Kg	Cuanfia Principal cm2/ml
	Long	transv	Long	transv	Long	transv	Long	transv		
NTC-5806	6.00 m	2.35 m	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
XX mallas electrosoldadas con refuerzo principal en dos direcciones										
XX-084	16	40	4.0	4.0	150	150	90	50	18,81	0.84
XX-106	16	40	4.5	4.5	150	150	90	50	23,8	1.06
XX-131	16	40	5.0	5.0	150	150	90	50	29,3	1.31
XX-159	16	40	5.5	5.5	150	150	90	50	35,5	1.59
XX-188	16	40	6.0	6.0	150	150	90	50	42,2	1.88
XX-221	16	40	6.5	6.5	150	150	90	50	49,6	2.21
XX-257	16	40	7.0	7.0	150	150	90	50	57,4	2.57
XX-295	16	40	7.5	7.5	150	150	90	50	65,9	2.95
XX.335	16	40	8.0	8.0	150	150	90	50	75,1	3.35
XX-378	16	40	8.5	8.5	150	150	90	50	84,1	3.78



Perfil Entrepiso Luces Continuas

Luces Continuas Espesor Lamina 1,4 mm							
Luz [m]	Espesor placa 4,0 Cm			Espesor placa 5,0 Cm			Límite permisible C. 9,5(b) - NSR-10
	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	
2,50	2185	54%	-0,11	2185	48%	-0,11	0,69
2,60	2019	59%	-0,11	2019	51%	-0,11	0,72
2,70	1874	63%	-0,11	1874	55%	-0,11	0,75
2,80	1742	68%	-0,11	1745	60%	-0,11	0,78
2,90	1624	73%	-0,33	1622	64%	-0,11	0,81
3,00	1518	78%	-0,33	1515	69%	-0,11	0,83
3,10	1420	83%	-0,33	1420	73%	-0,33	0,86
3,20	1332	89%	-0,33	1332	78%	-0,33	0,89
3,30	1254	94%	-0,33	1252	83%	-0,33	0,92
3,40	1181	100%	-0,33	1180	88%	-0,33	0,94
3,50	1114	106%	-0,55	1113	93%	-0,33	0,97
3,60	1053	112%	-0,55	1052	99%	-0,55	1,00
3,70	996	119%	-0,55	996	104%	-0,55	1,03
3,80	944	125%	-0,77	944	110%	-0,55	1,06
3,90	897	132%	-0,77	896	116%	-0,55	1,08
4,00	854	139%	-0,77	852	122%	-0,77	1,11

Perfil Entrepiso Luces Simplemente Apoyadas

Luces Simplemente Apoyadas Espesor Lamina 1,4 mm							
Luz [m]	Espesor placa 4,0 Cm			Espesor placa 5,0 Cm			Límite permisible C. 9,5(b) - NSR-10
	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	
2,50	2271	52%	-0,11	2271	46%	-0,33	0,69
2,60	2016	59%	-0,55	2016	52%	-0,33	0,72
2,70	1867	63%	-0,55	1870	56%	-0,55	0,75
2,80	1739	68%	-0,77	1736	60%	-0,55	0,78
2,90	1619	73%	-0,77	1619	64%	-0,55	0,81
3,00	1513	78%	-0,77	1513	69%	-0,77	0,83
3,10	1448	82%	-0,77	1446	72%	-0,77	0,86
3,20	1359	87%	-1,21	1357	77%	-0,77	0,89
3,30	1277	93%	-1,43	1277	81%	-0,77	0,92
3,40	1203	98%	-1,43	1203	86%	-1,21	0,94
3,50	1136	104%	-1,65	1134	92%	-1,21	0,97
3,60	1051	113%	-1,76	1051	99%	-1,32	1,00
3,70	995	119%	-1,98	994	104%	-1,32	1,03
3,80	944	125%	-2,2	943	110%	-2,20	1,06
3,90	896	132%	-2,42	895	116%	-2,20	1,08
4,00	852	139%	-2,86	851	122%	2,42	1,11

Luces Continuas Espesor Lamina 1,5 mm							
Luz [m]	Espesor placa 4,0 Cm			Espesor placa 5,0 Cm			Límite permisible C. 9,5(b) - NSR-10
	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	
2,50	1966	53%	-0,11	2237	46%	-0,11	0,69
2,60	1818	57%	-0,11	2068	50%	-0,11	0,72
2,70	1685	62%	-0,11	1919	54%	-0,11	0,75
2,80	1568	66%	-0,11	1784	58%	-0,11	0,78
2,90	1462	71%	-0,33	1658	63%	-0,11	0,81
3,00	1366	76%	-0,33	1552	67%	-0,11	0,83
3,10	1278	81%	-0,33	1454	71%	-0,33	0,86
3,20	1160	90%	-0,33	1364	76%	-0,33	0,89
3,30	1128	92%	-0,33	1283	81%	-0,33	0,92
3,40	1062	98%	-0,33	1208	86%	-0,33	0,94
3,50	1002	104%	-0,55	1139	91%	-0,33	0,97
3,60	948	110%	-0,55	1078	96%	-0,33	1,00
3,70	897	116%	-0,55	961	108%	-0,55	1,03
3,80	850	122%	-0,77	966	107%	-0,55	1,06
3,90	806	129%	-0,77	918	113%	-0,55	1,08
4,00	767	135%	-0,77	872	119%	-0,77	1,11

Luces Simplemente Apoyadas Espesor Lamina 1,5 mm							
Luz [m]	Espesor placa 4,0 Cm			Espesor placa 5,0 Cm			Límite permisible C. 9,5(b) - NSR-10
	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	Carga Ultima	Solicitación	Deflexión Cm	
2,50	2043	51%	-0,11	2322	45%	-0,33	0,69
2,60	1815	57%	-0,55	2064	50%	-0,33	0,72
2,70	1682	62%	-0,55	1912	54%	-0,55	0,75
2,80	1563	66%	-0,77	1777	58%	-0,55	0,78
2,90	1458	71%	-0,77	1668	63%	-0,55	0,81
3,00	1362	76%	-0,77	1549	67%	-0,77	0,83
3,10	1302	80%	-0,77	1481	70%	-0,77	0,86
3,20	1223	85%	-1,21	1390	75%	-0,77	0,89
3,30	1150	90%	-1,43	1307	79%	-0,77	0,92
3,40	1082	96%	-1,65	1231	84%	-1,21	0,94
3,50	1022	102%	-1,87	1162	89%	-1,43	0,97
3,60	946	110%	-2,31	1087	96%	-1,43	1,00
3,70	896	116%	-2,42	1019	102%	-1,76	1,03
3,80	849	122%	-2,64	966	108%	-1,98	1,06
3,90	806	129%	-2,64	917	113%	-2,2	1,08
4,00	766	136%	-2,86	872	119%	-2,42	1,11

PTM[®] Tubería Tipo Mueble



MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

PTM® Tubería Tipo Mueble

Especificaciones del Producto

Toda nuestra tubería de tipo mueble es elaborada con lámina CR, los cuales cumplen con la norma ASTM A1011. Norma NTC - 103 y Acero laminado en frío JIS G 3141. Las normas de la tubería redonda son:

- ° Norma NTC - 103 Pruebas de abocardado.
- ° Norma NTC - 2 Pruebas de tracción.
- ° Norma NTC - 42 Pruebas de aplastamiento.

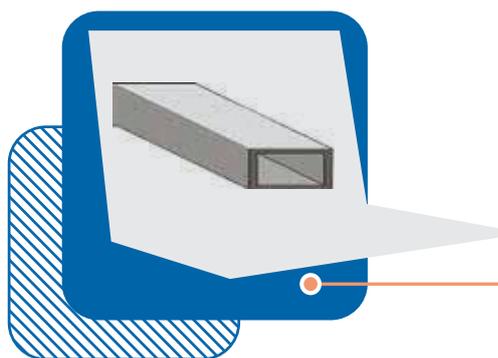
Tolerancias

Longitud	+20 mm /-0 mm
Espesor Nominal de pared	+ /-10%
Diámetro Exterior tubo	± 0,005" (+ 0,13 mm)

*La longitud estándar es de 6 Mtrs.
*El corte se realizará sobre la medida requerida en el pedido.

PTM® Tubería Rectangular

Referencia	Espesor de pared en (mm)/ Peso (Kg)					Unidad de empaque	Diámetro Exterior (mm)	
	0.80	0.85	1.00	1.10	1.40		X	Y
PTM Tubería rectangular tipo mueble								
(20 X 40)	4.30	4.56	5.36	5.90	7.54	50	40	20
2 X 1	5.48	5.82	6.85	7.54	9.59	50	50.8	25.4
3 X 1	7.37		9.22	10.14		50	76.2	25.4
3 X 1 1/2	8.43	8.96	10.54	11.59	14.75	50	76.2	38.1
4 X 1 1/2			12.76	14.04	17.86	50	101.6	38.1



1. PTM® Tubería Rectangular

Para la elaboración de estructuras livianas



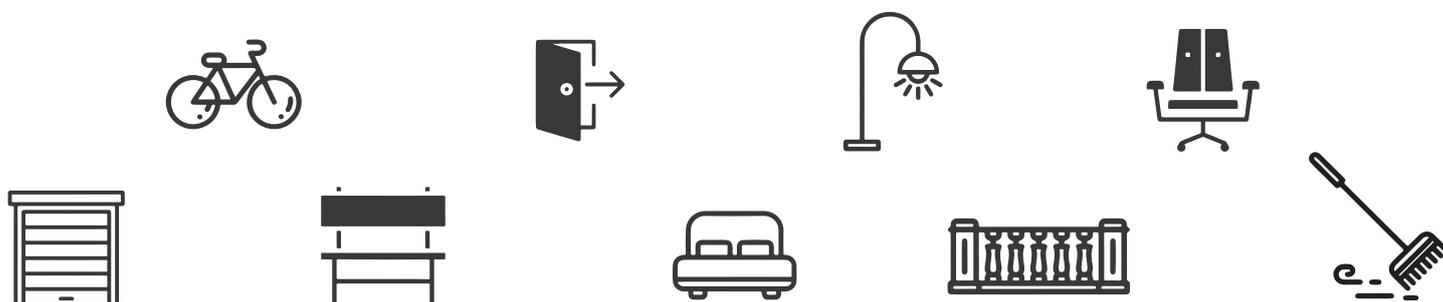
Categoría: Tubería de Tipo Mueble

Etiquetas: Lámina CR



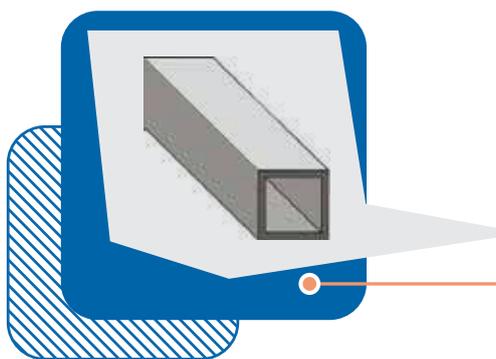
PTM® Tubería Tipo Mueble

Usos de nuestros productos PTM® Tubería Rectangular - Cuadrada - Redonda en:



PTM® Tubería Cuadrada

Referencia	Espesor de pared en (mm)/ Peso (Kg)					Unidad en empaque	Diámetro Exterior (mm)	
	0.80	0.85	1.00	1.10	1.40		X	Y
PTM Tubería cuadrada tipo mueble								
3/4"	2.74	2.91	3.36	3.73	4.76	100	19.5	19.5
1"	3.60	3.82	4.47	4.91	6.13	100	25.4	25.4
1 1/2"	5.48	5.82	6.85	7.54	9.59	100	38.1	38.1
2"	7.30		9.12	10.03	12.72	64	50.8	50.8



2.PTM® Tubería Cuadrada

Para la elaboración de estructuras livianas



Categoría: Tubería de Tipo Mueble

Etiquetas: Lámina CR



PTM® Tubería Tipo Mueble

Especificaciones del Producto

Toda nuestra tubería de tipo mueble es elaborada con lámina CR, los cuales cumplen con la norma ASTM A1011. Norma NTC - 103 y Acero laminado en frío JIS G 3141.

Las normas de la tubería redonda son:

- ° Norma NTC - 103 Pruebas de abocardado.
- ° Norma NTC - 2 Pruebas de tracción.
- ° Norma NTC - 42 Pruebas de aplastamiento.

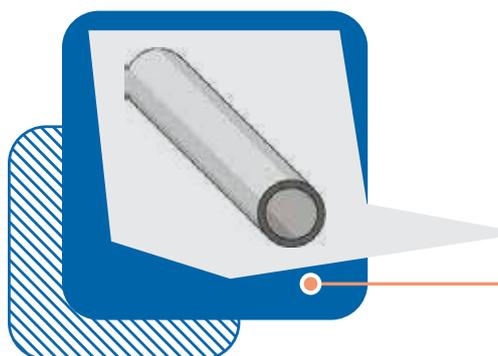
Tolerancias

Longitud	+20 mm /-0 mm
Espesor Nominal de pared	+ /-10%
Diámetro Exterior tubo	± 0,005" (+ 0,13 mm)

*La longitud estándar es de 6 Mtrs.
*El corte se realizará sobre la medida requerida en el pedido.

PTM® Tubería Redonda

REFERENCIA	Espesor de pared en(mm)/ Peso (Kg)				Unidad de Empaque	Diámetro Exterior (mm)
	0.80	0.85	0.90	1.10		
PTM Tubería redonda tipo mueble						
1/2"	1.52	1.61	1.70	2.04	127	12.7
5/8	1.91	2.02	2.14	2.57	127	15.87
3/4"	2.28	2.42	2.56	3.09	127	19.05
7/8	2.65	2.81	2.98	3.59	127	22.22
1"	3.04	3.23	3.42	4.13	91	25.4
1 1/4"	3.77	4.00	4.23	5.14	61	31.75
1 1/2"	4.54	4.82	5.10	6.19	61	38.1
1,90"	5.75	6.11	6.46	7.84	61	48.26



3.PTM®
Tubería Redonda
Para la elaboración de estructuras livianas



Síguenos en:  @multialambrescolombia
Contáctanos ventascota2@multi-alambres.com
o a través de  +57 310 311 68 68

PTM[®] Tuberías Tipo Cerramiento



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

📄 Especificaciones

Producidos bajo la norma NTC 1560: Esta norma se aplica a los tubos de acero, los cuales son soldados por inducción; para uso general, según la norma AISI / SAE 1008, ASTM A 1011, JIS Gi 3132 SPHTI, ASTM A 568.

🏠 Beneficios

Su apariencia solida y atractiva brinda grandes beneficios como:

- ☑ Excelente resistencia.
- ☑ Fácil limpieza y mantenimiento.
- ☑ Facilidad de montaje.
- ☑ Bajo costo de mantenimiento.

🧪 Composición

ELEMENTO	COMPOSICIÓN EN PORCENTAJE	
	Mínimo	Máximo
Carbono	--	0.15
Manganeso	0.30	0.60
Fósforo	--	0.04
Azufre	--	0.05
Silicio	--	0.03

🔧 Acabados

GALVANIZADO. Recubrimiento de la superficie de acero con una capa uniforme de zinc para aumentar su resistencia a la corrosión.

Los tubos con un espesor de 2,5 mm o menos están fabricados con lamina galvanizada, que cumplen con la NTC 4011.

Los tubos mayores a 2.5 mm se fabrican en acero laminado en caliente y se galvanizan por inmersión, lo que garantiza un espesor de recubrimiento de ± 470 g/m² de acuerdo con la NTC 3237.

ACERO NEGRO. No recibe ningún recubrimiento adicional.

🏠 Almacenamiento

Se recomienda almacenar este producto bajo techo y ventilación para evitar humedad y así prevenir que el producto llegue a oxidarse.

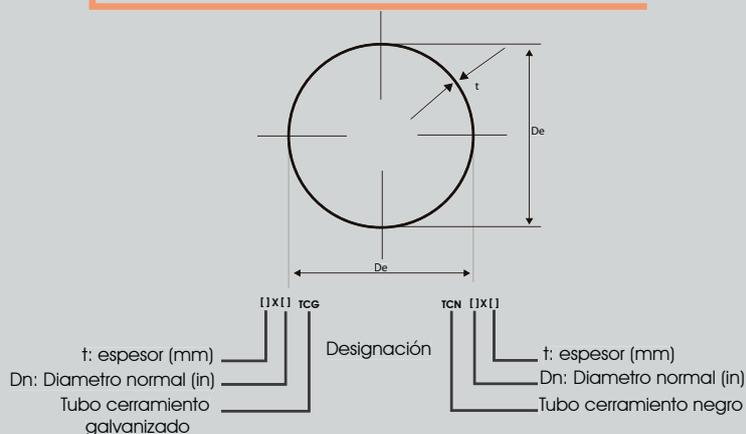
🏭 Tolerancias de Fabricación

1.	Longitud	-5 mm + 20 mm
2.	Diámetro Exterio	± 0.1524 mm
3.	Espesor nominal de pared	$\pm 10\%$

🔧 Propiedades Mecánicas

CARACTERÍSTICAS		MINIMO
(Fy)	Esfuerzo fluencia	176 MPa (25.000 psi)
(Fu)	Esfuerzo tensión	268 MPa (38.000psi)
%	Porcentaje de elongación	21%

📏 Dimensiones y Espesores (mm)



Tubería de Cerramiento Ntc-1560

((Acabado Galvanizado))

REFERENCIA		ESPEORES EN mm		UNIDAD DE PAQUETE
Diámetro normal	Diámetro externo (pulg)	0,059" 1,50 mm	0,080" 1,90 mm	
<i>Peso por unidad de 6.00 metros.</i>				
1/2"	0.806	4.32	5.40	127
3/4"	1,029	5.54	6.96	91
1.0"	1,300	7.16	8.93	61
1 -1/4"	1,663	9.28	11.71	37
1 -1/2"	1,900	10.66	13.35	37
2.0"	2,360	13.33	16.94	37
2-1/2" *	2,850		20.31	19
3" *	3,500		24.88	30
4" *	4,468		32.16	7



*Estos productos son producidos por otros fabricantes.

Tubería de Cerramiento Ntc-1560

((Acabado Negro))

REFERENCIA		ESPEORES EN mm				UNIDAD DE PAQUETE
Diámetro normal	Diámetro externo (pulg)	1,20 mm*	1,50 mm	1,90 mm	2,30 mm*	
<i>Peso por unidad de 6.00 metros.</i>						
1/2"	0.806	3.40	4.20	5.29	6.60	127
3/4"	1,029	4.34	5.39	6.81	8.66	91
1.0"	1,300	5.60	6.96	8.73	10.94	61
1 -1/4"	1,663	7.24	9.02	11.36	14.08	37
1 -1/2"	1,900	8.30	10.36	13.05	16.03	37
2.0"	2,360	10.37	12.95	16.34	20.04	37
2-1/2" *	2,875			19.85	24.59	19
3" *	3,000			24.32	29.45	19
4" *	4,500			31.43	38.11	7



*Estos productos son producidos por otros fabricantes.



Si deseas contactarnos

ventascota2@multi-alambres.com

PBX. 601 8776655

Cota - Sede Principal
Autop. Medellín Km 1.8
Costado Sur Bodegas 12 al 16
Parque Industrial Soko - Cota



Escanea nuestro códigos QR





MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



PTM[®]

Perfiles de Ornamentación

Todos nuestros perfiles son elaborados con lamina CR, Los cuales cumplen con la norma ASTM A1011. Acero laminado en frío JIS G 3141.



Especificaciones del Producto

El uso de nuestros PTM Perfiles Carpintería Metálica se da principalmente en la carpintería metálica. Su principal característica es que permiten que sus secciones se acoplen de una forma perfecta, Así, son usados en ventanas, puertas, balcones, escaparates o cerramientos. La estética de nuestros perfiles es extremadamente cuidada.

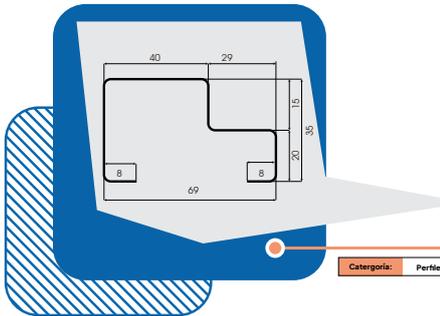
PTM® Marco Ventana



Tolerancias

Longitud	-0,5 + mm/ - 0,5 mm
Espesor nominal de Pared	+ / -5%

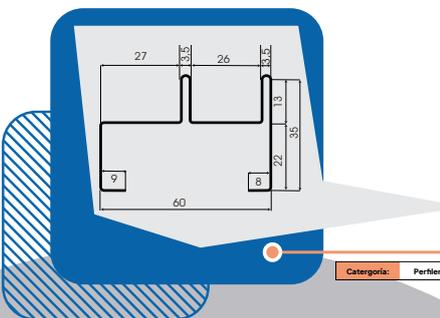
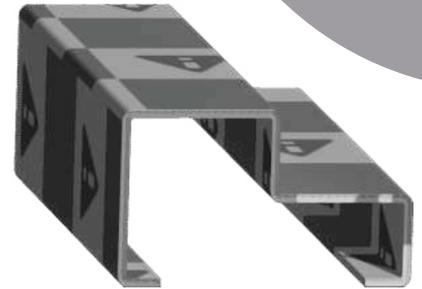
ITEM	Referencia	Espesor de pared en (mm)/ Peso (Kg.)			Unidad de empaque
		0.80	1.00	1.10	
PTM Marco ventana y marco puerta tipo aluminio					
1	PTM Marco ventana corriente	5.29	6.62	7.28	56
2	PTM Marco ventana corredera		7.80		50
3	PTM Marco ventana TA	4.69	5.86	6.45	50



1. PTM Marco Ventana Corriente

Ideal para todo tipo de trabajos ornamentales

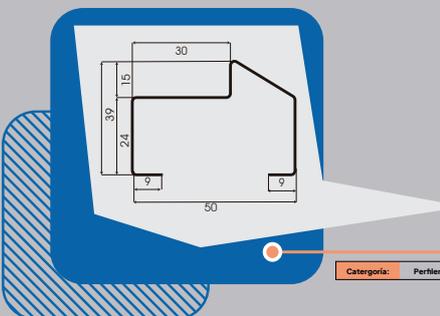
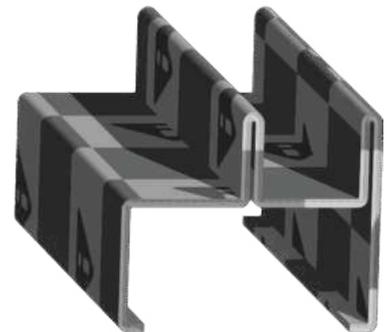
Categoría: Perfiles Etiquetas: Coil Rolled, Hr, Ventana



2. PTM Marco ventana TA

Ideal para todo tipo de trabajos ornamentales

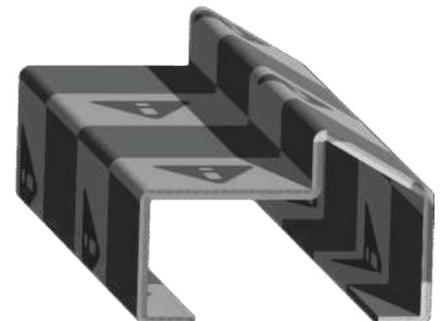
Categoría: Perfiles Etiquetas: Coil Rolled, Hr, Ventana



3. PTM

Ideal para todo tipo de trabajos ornamentales

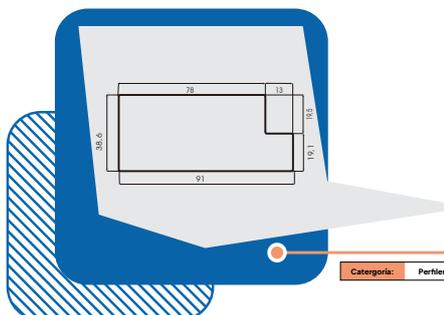
Categoría: Perfiles Etiquetas: Coil Rolled, Hr, Ventana





PTM® Peinazo

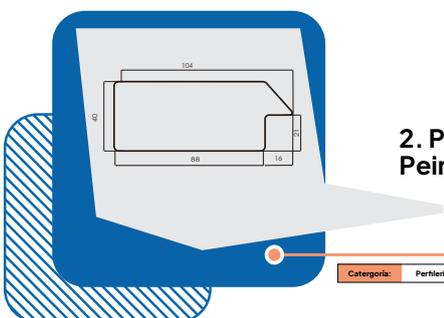
ITEM	Referencia	Espesor de pared en (mm)/ Peso (Kg.)			Unidad de empaque
		0,85	1,00	1,10	
	PTM Peinazo y peinazo tipo aluminio				
1	PTM Peinazo corriente 9 X 4	9,92	11,67	12,84	40
2	PTM Peinazo tipo aluminio 10,5 X 4		12,76	14,04	40
3	PTM Peinazo tipo aluminio 9 x 4" económico	9,92	11,67	12,84	40



1. PTM Peinazo corriente 9 X 4

Ideal para todo tipo de trabajos ornamentales

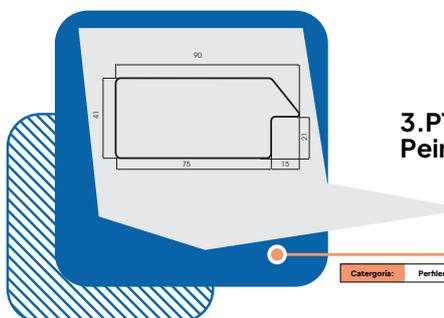
Categoría: Perfilera Etiqueta: Coil Roled, Hr, Ventana



2. PTM Peinazo tipo aluminio 10,5 X 4

Ideal para todo tipo de trabajos ornamentales

Categoría: Perfilera Etiqueta: Coil Roled, Hr, Ventana



3. PTM Económico Peinazo tipo aluminio 9 X 4

Ideal para todo tipo de trabajos ornamentales

Categoría: Perfilera Etiqueta: Coil Roled, Hr, Ventana



Todos nuestros perfiles son elaborados con lamina CR, Los cuales cumplen con la norma ASTM A1011. Acero laminado en frío JIS G 3141.

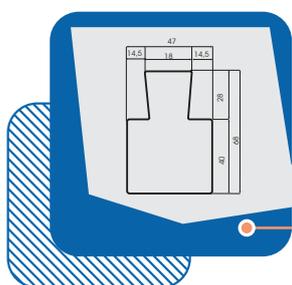


Especificaciones del Producto

El uso de nuestros PTM Perfiles Carpintería Metálica se da principalmente en la carpintería metálica. Su principal característica es que permiten que sus secciones se acoplen de una forma perfecta, Así, son usados en ventanas, puertas, balcones, escaparates o cerramientos. La estética de nuestros perfiles es extremadamente cuidada.

PTM® T peinazo tipo A

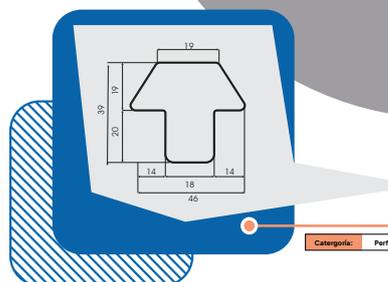
ITEM	Referencia	Espesor de pared en (mm)/ Peso (Kg)	Unidad de empaque
PTM Perfiles T y perfiles tipo aluminio		0,80	
1	PTM T ventana corriente	8,24	42
2	PTM T Peinazo tipo A	5,20	36
3	PTM T ventana plana	6,24	55
4	PTM T ventana tipo A	5,48	36



1. PTM T Ventana Corriente

Categoría: Perfiles

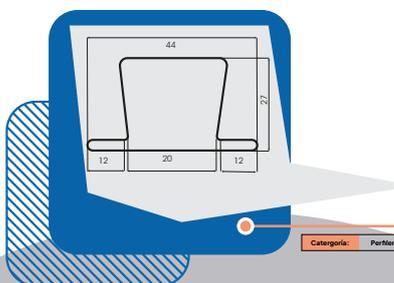
Etiquetas: Col Rolod, Hr, Ventana



2. PTM T Peinazo Tipo A

Categoría: Perfiles

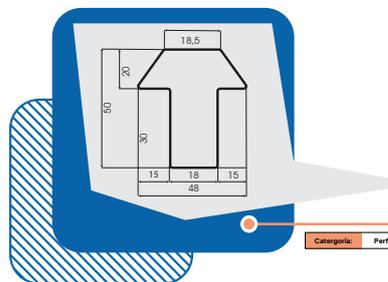
Etiquetas: Col Rolod, Hr, Ventana



3. PTM T Ventana Plana

Categoría: Perfiles

Etiquetas: Col Rolod, Hr, Ventana



4. PTM® T Ventana Tipo A

Categoría: Perfiles

Etiquetas: Col Rolod, Hr, Ventana



1.



2.



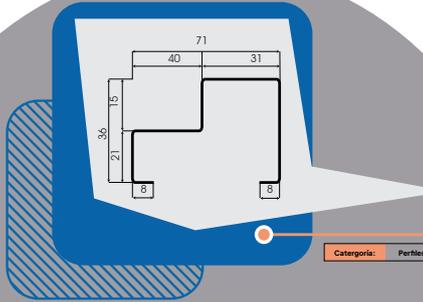
3.



4.

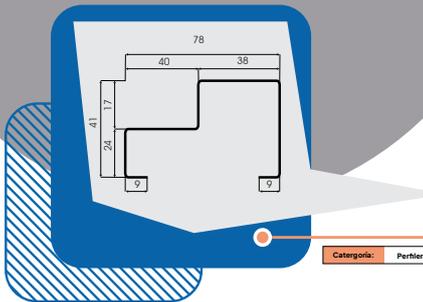
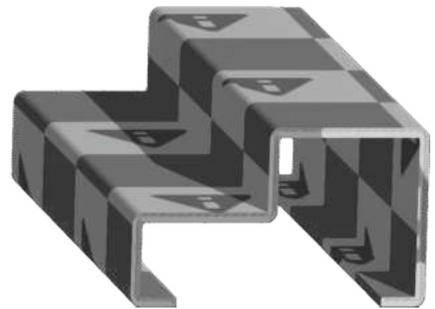
PTM® Marco puerta

ITEM	Referencia	Espesor de pared en (mm)/ Peso (Kg)			Unidad de empaque
		0.80	1.00	1.10	
	PTM Marco puerta y marco puerta tipo aluminio				
1	PTM Marco puerta económico	5.48	6.85	7.54	56
2	PTM Marco puerta corriente	6.24	7.80	8.58	56
3	PTM Marco puerta doble		9.12	10.03	50
4	PTM Marco puerta TA	5.29	6.62	7.28	50



Categoría: Perfilera

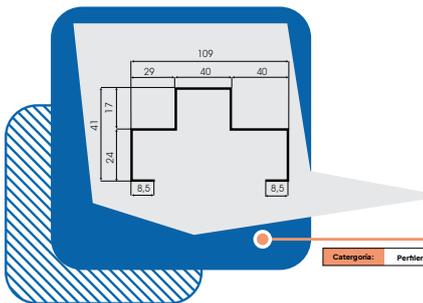
Etiquetas: Coil Roled, Hr. Ventana



Categoría: Perfilera

Etiquetas: Coil Roled, Hr. Ventana

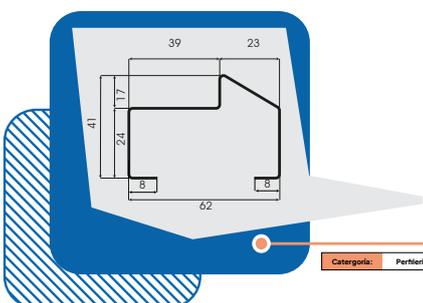
2. PTM Marco Puerta Corriente



Categoría: Perfilera

Etiquetas: Coil Roled, Hr. Ventana

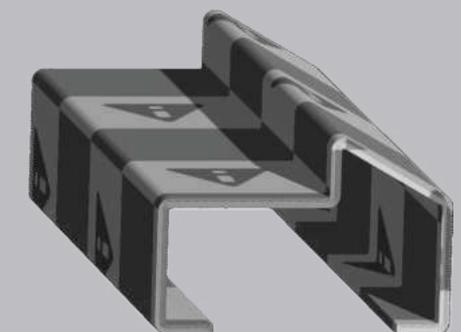
3. PTM Marco Puerta Doble



Categoría: Perfilera

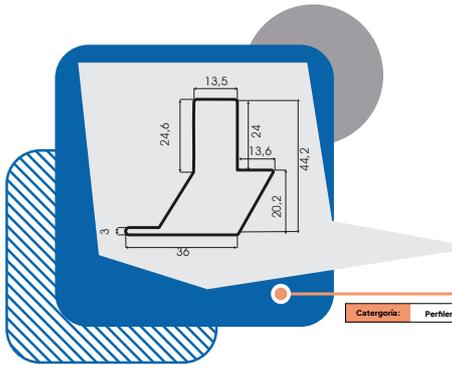
Etiquetas: Coil Roled, Hr. Ventana

4. PTM Marco puerta TA



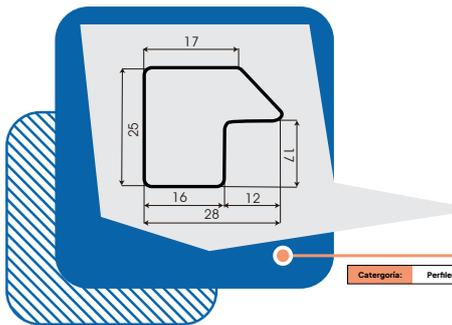
PTM® Basculantes

ITEM	Referencia	Espesor de pared en (mm)/ Peso (Kg)			Unidad de empaque
		0,80	0,85		
	PTM Basculante tipo aluminio				
1	PTM Basculante borracho TA	6,24			38
2	PTM Basculante ventana TA	3,52	3,74		70



1. PTM Basculante Borracho TA

Categoría: Perfilera Etiquetas: Coli Rolad, Hr. Ventana



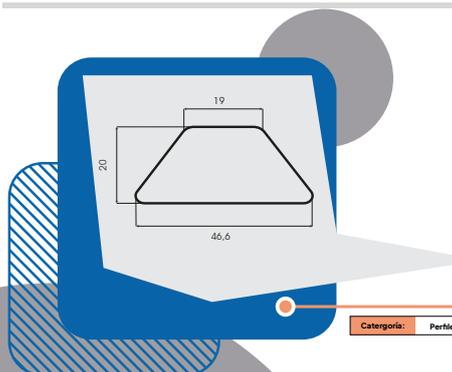
2. PTM Basculante Ventana TA

Categoría: Perfilera



PTM® Pasamanos

ITEM	Referencia	Espesor de pared En (mm)/ Peso (Kg)			Unidad de empaque
		0,80	0,85	1,00	
	PTM Pasamanos tipo aluminio				
1	PTM Pasamanos tipo aluminio	4,16	4,42	5,20	70



1. PTM Pasamanos Tipo Aluminio

Categoría: Perfilera



Especificaciones del Producto

*La longitud estándar es de 6 Mtrs

Nuestros flejes son fabricados en acero laminado en frío o acero galvanizado para uso de cortinas.

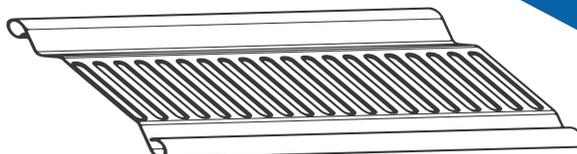
El acero laminado en frío, bajo la norma - JIS G 314.

y Lámina acero Galvaniza se fabrica bajo -ASTM-A - 653.

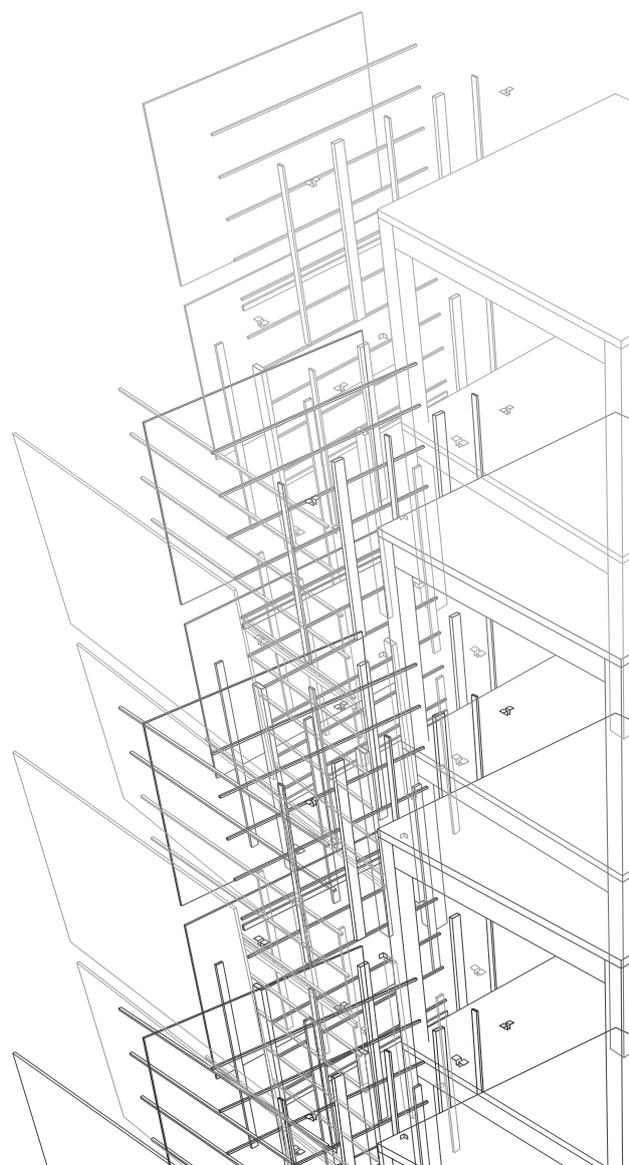
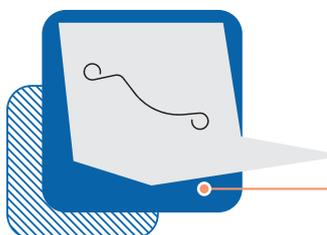
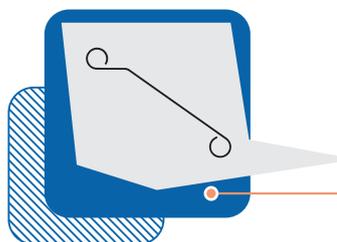
Tolerancias



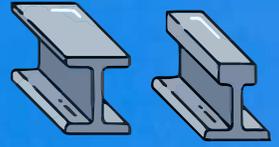
Longitud	-0,5 + mm/ - 0,5 mm
Espesor nominal de Pared	+ / -5%



Referencia	Espesor de pared (mm) Peso (kg)		Unidad de empaque
	Calibre (mm)	Peso (Kg)	
PTM Fleje angosto liso	0.55mm	2,40	200
PTM Fleje angosto estampado	24 X 0.55mm	2,40	200
PTM Fleje ancho corriente	24 X 0.55mm	3,74	200
PTM Fleje ancho estampado	24 X 0.55mm	3,74	200
PTM Fleje ancho cte galvanizado	26 X 0.43mm	2,89	200



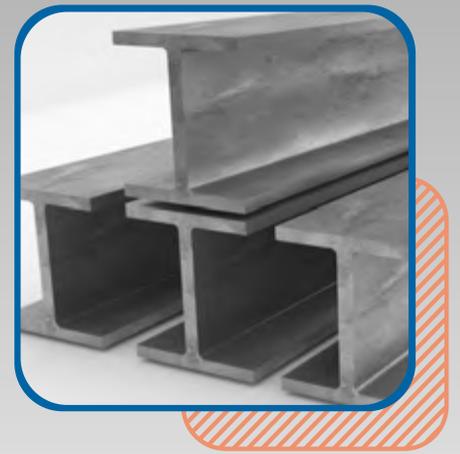
VIGAS



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

VIGA IPE

Es un tipo de viga utilizada en la construcción que pertenece a la serie europea de perfiles de acero laminado en caliente. El término "IPE" proviene de la designación en inglés "I-beam" (viga en forma de I), que hace referencia a la forma de la sección transversal de la viga.



Las vigas IPE tienen diversas funciones en la construcción, algunas de sus principales aplicaciones son:

- I Estructuras de soporte.
- I Pisos y techos.
- I Construcción metálica.
- I Puentes.

Propiedades Mecánicas

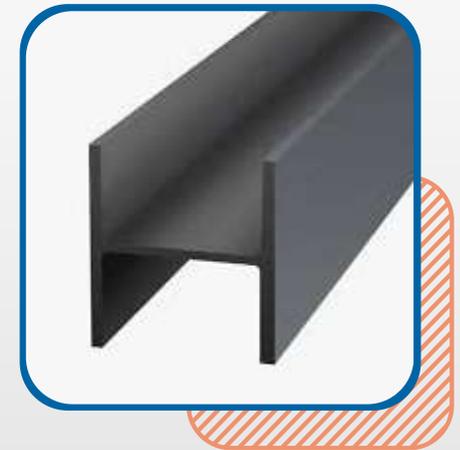
Norma ASTM	Limite de Fluencia Mín		Resistencia Máx - Mín		Elongación %
	Mpa	Psi	Mpa	Psi	
ASTM A36 NTC 1920	250	36000	400 - 550	58000 - 80000	20%
ASTM A572 G-50 NTC 1985	345	50000	450	65000	18%

Dimensiones y tolerancias

Designación	Peso (Kg)	Dimensiones					Dimensiones de construcción					Superficie		
		h (mm)	b (mm)	tw (mm)	tf (mm)	r (mm)	A (mm ²)	hi (mm)	d (mm)	∅	Pmin (mm)	Pmax (mm)	AL (m ² /m)	AG (m ² /t)
80 mm	6	80	46	3,8	5,2	5	7,64	69,6	59,6	**	**	**	0,328	54,64
120 mm	10,4	120	64	4,4	6,3	7	13,2	107,4	93,4	**	**	**	0,475	45,82
140 mm	12,9	140	73	4,7	6,9	7	16,4	126,2	112,2	**	**	**	0,551	42,7
160 mm	15,8	160	82	5	7,4	9	20,1	145,2	127,2	**	**	**	0,623	39,47
180 mm	18,8	180	91	5,3	8	9	23,9	164	146	M10	48	48	0,698	37,13
200 mm	22,4	200	100	5,6	8,5	12	28,5	183	159	M10	54	58	0,768	34,36
240 mm	30,7	240	120	6,2	9,8	15	39,1	220,4	190,4	M12	66	68	0,922	30,02
270 mm	36,1	270	135	6,6	10,2	15	45,9	249,6	219,6	M16	72	72	1,041	28,86
330 mm	49,1	330	160	7,5	11,5	18	62,6	307	271	M16	78	96	1,254	25,52
550 mm	106	550	210	11,1	17,2	24	134	515,6	467,6	M24	110	122	1,877	17,78

VIGA HEA

Es un tipo de viga de acero laminado en caliente que pertenece a la serie europea de perfiles. El término "HEA" se refiere a la designación en inglés "wide flange beam" (viga de brida ancha), debido a su característica brida ancha en comparación con otros perfiles. La viga HEA se utiliza ampliamente en la industria de la construcción debido a sus diversas ventajas y aplicaciones.



Dimensiones y tolerancias

Designación	Peso (Kg)	Dimensiones					Dimensiones de construcción					Superficie		
		h (mm)	b (mm)	tw (mm)	tf (mm)	r (mm)	A (mm ²)	hi (mm)	d (mm)	∅	Pmin (mm)	Pmax (mm)	AL (m ² /m)	AG (m ² /t)
120 mm	19,9	120	114	5	8	12	25,3	98	74	M12	58	68	0,677	34,06
160 mm	30,4	152	160	6	9	15	38,8	134	104	M20	78	84	0,906	29,78
180 mm	35,5	171	180	6	9,5	15	45,3	152	122	M24	86	92	1,024	28,83
200 mm	42,3	190	200	6,5	10	18	53,8	170	134	M27	98	100	1,136	26,89
220 mm	50,5	210	220	7	11	18	64,3	188	152	M27	98	118	1,255	24,85
260 mm	68,2	250	260	7,5	12,5	24	86,8	225	177	M27	110	158	1,484	21,77
300 mm	88,3	290	300	8,5	14	27	112,5	262	208	M27	118	198	1,717	19,43
360 mm	112	350	300	10	17,5	27	142,8	315	261	M27	120	198	1,834	16,36

Algunas características y beneficios clave son:

- H Resistencia estructural.
- H Versatilidad.
- H Durabilidad.
- H Facilidad de instalación.

Todos los datos descritos en las tablas de vigas fueron tomados como referencia de la NTC.



ALAMBRES



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

ALAMBRE RECOCIDO

Es un tipo de alambre de acero que ha sido sometido a un proceso de recocido para mejorar su maleabilidad, resistencia a la corrosión y facilitar su manipulación. Es ampliamente utilizado en aplicaciones de construcción y otros campos donde se requiere un alambre flexible y resistente.

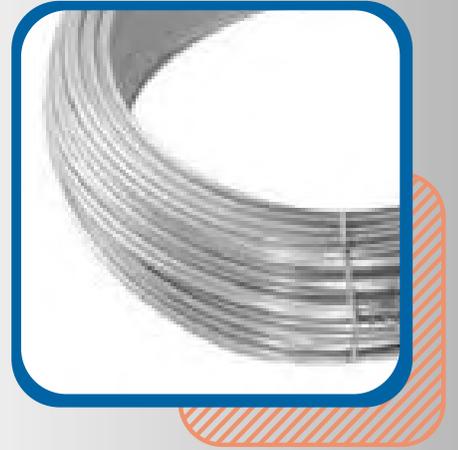


Propiedades Mecánicas

Referencia Calibre (BWG)	Equivalencia en mm	Peso Rollo en Kg	Metros por Kg aproximado
17	1.47	50	77

ALAMBRE GALVANIZADO

Es un alambre de acero recubierto con zinc para protegerlo contra la corrosión. Su capa de zinc proporciona una mayor durabilidad y resistencia a la oxidación, lo que lo hace adecuado para una variedad de aplicaciones en interiores y exteriores.



Propiedades Mecánicas

Referencia Calibre (BWG)	Equivalencia en mm	Peso rollo en Kg	Metros por Kg aproximado
6	5.16	100	6
8	4.19	100	9
10 ½	3.23	100	15
12 ½	2.59	100	24
14	2.11	100	40

Referencia Calibre (BWG)	Equivalencia en mm	Peso rollo en Kg	Metros por Kg aproximado
16	1.65	50	60
18	1.24	40	104
20	0.89	25	205
22	0.71	25	322

ALAMBRE DE PÚAS

Es un tipo de alambre que cuenta con púas afiladas colocadas de manera regular a lo largo de su extensión. Se utiliza como una barrera de seguridad para disuadir el acceso no autorizado y brindar protección adicional en cercas y delimitaciones de áreas.



Propiedades Mecánicas

Referencia	Longitud en metros	Diámetro del Alambre en mm	Carga de Rotura en kgf
15 x 500	500	1.80	≥450
16 x 400	400	1.50	≥350
16 x 200	200	1.50	≥350

La etiqueta de color representa el calibre del alambre de púas:



Calibre 15



Calibre 16



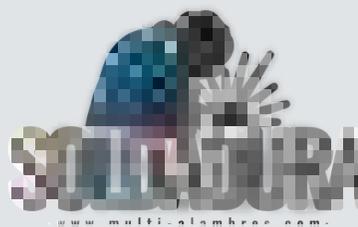


SOLDADURA

· www.multi-alambres.com ·



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



GUÍA DE ELECTRODOS PARA SOLDAR WEST ARCO

Especificación	Clasificación AWS	Nombre WEST ARCO	Características y Aplicaciones
ELECTRODOS REVESTIDOS PARA SOLDAR ACEROS DE BAJA ALEACIÓN (AWS A5.5)	E8018-B1	WIZ 818 B1	Se utiliza para soldar aceros de 0.5% cromo y 0.5% molibdeno tales como los ASTM, A-335 Grado P2, A-369 FP2, A-426 CP2, A-213 grado T2 y A-356 grado 5. También se puede usar para soldar otros aceros de baja aleación con resistencia a la tracción en el rango de 70 a 80 ksi (485 - 550 MPa)
	E9018-B3	WIZ 918 B3	Electrodo aleado al cromo molibdeno, lo cual le brinda una buena resistencia al "Creep". Se recomienda en aplicaciones tales como: ASTM A-182 Grado F-22, A-213 Grado T3b y otros aceros en piezas que van a trabajar a temperaturas de servicio elevadas.
	E11018-M	WIZ 1118 M	Especial para soldar aceros de baja aleación y alta resistencia, como el HY-80. Soldadura que brinda alta resistencia al impacto en piezas sometidas a bajas temperaturas. Se usa en carcazas de molinos, palas mecánicas, estructuras de maquinaria, etc.
ELECTRODOS REVESTIDOS PARA SOLDAR ACEROS INOXIDABLES (AWS A5.4)	E308L-16	CROMARCO 308L - 16	El CROMARCO 308L-16 se usa para soldar aceros inoxidable de las clases AISI 304 y 304L. Puede emplearse también para la soldadura de aceros AISI 204, 301, 302, 308 y 308L.
	E309-16	CROMARCO 309 - 16	Está diseñado para soldadura de aleaciones tipo 309, se usa en la unión de aceros al carbono con inoxidable. Tiene propiedades de resistencia a la corrosión a temperatura ambiente. Resiste la oxidación severa a alta temperatura. Es muy usado para unir aleaciones al 12% de cromo con aceros al carbono. Otra aplicación es la soldadura de Clad Steel, tipo AISI 304.
	E312-16	CROMARCO 312 - 16	El Cromarco 312-16 se utiliza para la unión de aceros inoxidables con aceros al carbono y otros tipos de uniones disímiles. Se usa también como colchón para recubrimientos duros. En reconstrucción de dientes de engranajes, piñones, ejes, etc.
	E316L-16	CROMARCO 316L- 16	Para soldar aceros inoxidables AISI 316 y 316L. La resistencia al "Pitting" hace esta aleación útil en la industria textil, de papel e industrias químicas.
ELECTRODO REVESTIDO AWS A5.3	E4043	WEST ARCO ALUMINIO ELÉCTRICO	El Aluminio Eléctrico West Arco es un electrodo de uso general. Se utiliza para la unión y reparación de piezas de aluminio y aleaciones tales como 1100, 1350, 3030 y aleaciones aluminio - magnesio (hasta 2.5% Mg)
ALAMBRE PARA MIG/MAG AWS A5.18	ER70S-6	WA 86	Especialmente adecuado para soldar lámina delgada. Se utiliza en la reparación de ejes, fabricación de tanques, carrocerías, implementos agrícolas, rines de automóviles, embarcaciones, estructuras, etc. Trabaja con CO ₂ y mezcla de Argón - CO ₂ . opera en todas las posiciones cuando se emplea transferencia por corto circuito.
APORTE PARA SOLDAR (TIG) AWS A5.18	ER70S-6	WA 70 S6	Se emplea para la soldadura de aceros al carbono de resistencia a la tracción hasta de 70 ksi. Se utiliza con Argón como gas de protección. Las aplicaciones principales se encuentran en uniones de lámina delgada o para la ejecución del pase de raíz.
ELECTRODOS REVESTIDOS PARA SOLDAR FUNDICIONES DE HIERRO (AWS A5.15)	ENiCI	NÍQUEL 100	Para soldaduras en hierro gris donde se requiere una muy buena maquinabilidad. Para culatas y bloques de motores y compresores. Relleno de piezas y en general para todo trabajo en hierro fundido gris. Uniones de fundición gris con aceros al carbono.
ELECTRODOS REVESTIDOS PARA RECONSTRUIR PIEZAS SOMETIDAS AL DESGASTE	WEST ARCO DUROWELD 550	DUROWELD 550	Reconstrucción de arados, carcazas e impulsores de bombas de arena y lodo. Fondo de baldes de dragas, bordes de cuchara. Placas laterales de retroexcavadoras, etc. El depósito no es maquinable. Muy buena resistencia a la abrasión y moderada resistencia al impacto
	WEST DUR 600	WEST DUR 600	El West Dur 600 está especialmente indicado para la reconstrucción de ejes y juntas homocinéticas. Se utiliza para la recuperación de piezas de corte, embutido y conformado hechas en aceros herramienta tales como el AISI H13. Puede utilizarse también en dragas, excavadoras, cargadores y otras piezas sometidas a abrasión. No es maquinable, en tal caso debe usarse disco abrasivo.
	WEST ARCO CHAFLANARCO	CHAFLANARCO	Para chaflanar, biselar y ranurar cualquier tipo de material ferroso sin empleo de equipos adicionales y en forma mucho más rápida que utilizando disco abrasivo. Para eliminar depósitos viejos o defectuosos de soldadura. Para eliminar rebabas y salientes. Se usa con equipo de soldadura común y corriente, no necesita equipo adicional.





MULTIALAMBRES
 PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

GUÍA DE ELECTRODOS PARA SOLDAR WEST ARCO

Especificación	Clasificación AWS	Nombre WEST ARCO	Características y Aplicaciones
ELECTRODOS REVESTIDOS PARA SOLDAR ACEROS AL CARBONO (AWS A5.1)	E6010	XL 610	Es un electrodo de alta penetración y rápida solidificación. Para soldar aceros de bajo carbono, lámina ordinaria y galvanizada, calderas, estructuras, tuberías de presión y acero fundido.
	E6010	ZIP 10T	Es un electrodo de muy buena penetración, con polvo de hierro, buena calidad radiográfica especialmente diseñado para oleoductos, gasoductos, construcciones navales, estructuras de acero y recipientes a presión principalmente.
	E6011	ACP 611SS	Se emplea para soldar todo tipo de aceros de bajo carbono en tuberías, estructuras, construcciones navales, recipientes a presión, etc., especialmente en pases de penetración. Adecuado para soldar lámina galvanizada
	E6013	SUPER SW 613	Electrodo de tipo europeo de fácil manipulación, desarrollado para toda clase de soldaduras que requieran poca penetración. Se emplea para construcciones de acero en general, carpinterías metálicas con lámina delgada, fabricación de puertas, ventanas, rejas, ductos, ensamblaje de carrocerías y ornamentación en general.
	E7014	ZIP 14	Electrodo de penetración media y alta rata de deposición. Construcción de maquinaria, marcos de máquinas, implementos agrícolas, trabajos de ornamentación, tubería, recipientes de presión y sus accesorios. Equipos de ferrocarril, construcciones navales y soldadura de aceros estructurales.
	E7024	ZIP 24	Electrodo para soldar en posición plana y horizontal con altísima rata de deposición. Puentes y equipos pesados, equipo de construcción, implementos agrícolas, tanques de almacenamiento de petróleo y sus derivados, maquinaria de minería, carros de ferrocarril y construcción naval y en general para aceros de bajo contenido de carbono.
	E7018-1	WIZ 18	Se utiliza para soldaduras de acero al carbono de hasta 70.000 psi de resistencia a la tracción, en aplicaciones en estructuras, tuberías y tanques a presión especialmente cuando se requiere alta resistencia al impacto a bajas temperaturas.
	E7018	WIZ 18 S	Se utiliza para soldaduras de acero al carbono de hasta 70.000 psi de resistencia a la tracción, en aplicaciones en estructuras, tuberías y tanques a presión, calderas, vagones de ferrocarril, etc.
ELECTRODOS REVESTIDOS PARA SOLDAR ACEROS DE BAJA ALEACIÓN (AWS A5.5)	E7010-A1	ZIP 710 A1	Electrodo de alta penetración y alta rata de deposición para tubería, tanques de alta presión, calderas y aplicaciones a las temperaturas de servicio típicas de los aceros con 0,5% de molibdeno. Aceros de tipo API 5L grados X42, X46 y X52.
	E8010 G	XL 810 G	Electrodo de alta penetración recomendado especialmente para oleoductos y gasoductos en posición vertical descendente. Tuberías y accesorios en aceros API 5L grados X56, X60 y X65 y otros aceros de resistencia a la tracción mínima especificada de hasta 80 ksi.
	E9010 G	XL 910 G	Electrodo de alta penetración diseñado especialmente para oleoductos y gasoductos en posición vertical descendente. Tuberías de acero API 5L -X65 o X70 y otros aceros similares de resistencia a la tracción mínima especificada de hasta 90 ksi
	E7018- W1	WIZ 718 W1	Se utiliza en aplicaciones donde se requiere especial resistencia a las condiciones atmosféricas en la soldadura de aceros ASTM A709 grado 50 W, A588, A242, A441, A572 grados 42 y 50 y aceros con contenido de cobre, cuya resistencia a la tracción no supere 70 ksi.

WEST ARCO, cuenta con un metal de aporte para cada necesidad; en caso de no encontrar el indicado, consulte en www.westarco.com



MULTIALAMBRES

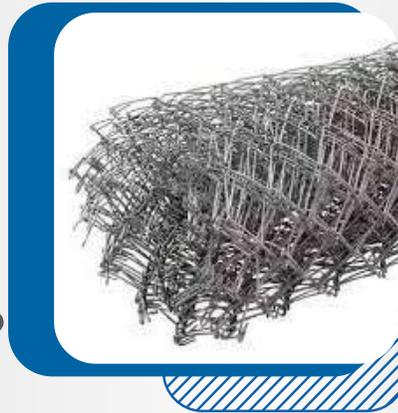
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



MALLAS

MALLA ESLABONADA

Es un tipo de cercado o vallado fabricado con alambres entrelazados en forma de eslabones. Se utiliza en residenciales como industriales, para delimitar áreas, proporcionar seguridad y controlar el acceso.



Dimensiones y tolerancias

Especificaciones NTC 2403			
Espesor (mm)	Calibre	Longitud (m)	Peso (kg)
2.1/4	10.5	1.20M x20 (24M)	2,3
2.1/4		1.50M x20 (30M)	
2.1/4		1.80M x20 (36M)	2,35
2.1/4		2.00M x20 (40M)	

MALLA HEXAGONAL

Es una estructura de red que se caracteriza por la disposición de hexágonos interconectados. Su utilización en diferentes campos se debe a su eficiencia en la distribución de materiales y a su resistencia estructural.



Dimensiones y tolerancias

Especificaciones ASTM A-641-98 ASTM A-390-95		
Espesor (mm)	Longitud (m) LIGHT	Peso (kg)
1 1/4	0,90 x 36 m	4,2
1 1/4	1,20 x 36 m	5,31
1 1/4	1,50 x 36 m	6,7
1 1/4	1,80 x 36 m	8

MALLA ZARANDA ARENA

Es un tamiz utilizado en la industria de la construcción para separar y clasificar partículas de arena de diferentes tamaños. Su función es garantizar la calidad y uniformidad de la arena utilizada en los proyectos de obra.



Dimensiones y tolerancias

Especificaciones JIS-G-SPCC-SD		
Referencia	Longitud (m)	Peso (kg)
2 x 2	0,90 x 30 m	12,8
3 x 3		15,3
4 x 4		15,3

MALLA PAJARERA

Es una estructura de red que se caracteriza por la disposición de hexágonos interconectados. Su utilización en diferentes campos se debe a su eficiencia en la distribución de materiales y a su resistencia estructural.



Dimensiones y tolerancias

Especificaciones ASTM A-641-98 - ASTM A-390-95			
Referencia	Longitud (m)	Peso (kg)	Acabado
1/2	0,90 x 30 m	9,26	Alam



MULTIALAMBRES
PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA



LÍNEA

ANTICORROSIVOS

Base Solvente y Base Agua

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El **ANTICORROSIVO + ESMALTE BLER®** es una pintura de acabado brillante de alto desempeño, diseñada con resinas alquídicas, pigmentos inhibidores de corrosión y aditivos especiales ideales para la protección y acabado en superficies de metal expuestas a condiciones atmosféricas medianamente agresivas o a la intemperie en ambientes domésticos e industriales de agresividad química baja. Buen cubrimiento, durabilidad, excelente adherencia y flexibilidad y rápido secado. Puede ser utilizado como capa de protección y pintura de acabado por su tersura, brillo y nivelación. Resiste 400 horas en cámara salina. Libre de metales pesados.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Regidos a los criterios de calidad establecidos por PINTUBLER DE COLOMBIA S.A., **ANTICORROSIVO + ESMALTE BLER®** cumple con las siguientes especificaciones técnicas:

Requisitos Técnicos	Especificaciones
Viscosidad Stormer a 25°C (NTC 559)	115 – 120 KU
Contenido de sólidos, fracción volumen (%)	Mín. 35%
Peso por galón (NTC 561)	3.6 – 4.4 kg/gal
Flexibilidad (NTC 1115)	Cumple
Adherencia (NTC 811)	≥ 90%
Poder cubriente* (NTC 4974)	≥ 92%
Brillo Especular a 60° (NTC 592)	≥ 60 UB
Exposición cámara salina	400 horas

USOS RECOMENDADOS

ANTICORROSIVO + ESMALTE BLER® es recomendado para uso interior y exterior como recubrimiento para superficies metálicas en ornamentación, estructuras, muebles para el hogar o la oficina. También, como protección de ventanas, rejas, puentes, barandas, tubos, puertas metálicas y en general elementos de metal que estén expuestos a ambientes medianamente agresivos. No se recomienda aplicar en ambientes marinos, agresivos o de resistencia química alta

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Para más información remítase a la **Ficha Datos de Seguridad** del producto.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Debe mantenerse cerrado, en su envase original, alejado de fuentes de calor y almacenarse bajo techo a temperaturas entre 4°C y 35°C.

No se debe tener el producto sobre el piso o expuesto por periodos largos a la luz solar.

MODO DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Superficies nuevas: Debe estar seca, libre de grasas y polvo, si hay presencia de óxido aplicar DESOXIDANTE BLER®, retire residuos, limpie con xileno o thinner y dejar secar, lo anterior para garantizar que la adherencia del producto sea del 100%.

Superficies con pinturas deterioradas: Limpiar eliminando grasas, capas de pinturas descascaradas y óxido, utilizando cepillos metálicos y papel de lija #220 o #400 para quitar el brillo, retirar el polvo residual para garantizar una óptima adherencia del **ANTICORROSIVO + ESMALTE BLER®**

DILUCIÓN

Equipo de aplicación	Dilución máxima con Disolvente Alquídico Bler®
Brocha	25%
Rodillo	25%
Pistola Convencional	Entre 10% y 25%
Equipo Airless	Entre 10% y 12%

Disuelva únicamente la cantidad de producto que va a utilizar.

RENDIMIENTO

Rendimiento a 1 mano	m ² / galón
Teórico (1 mils espesor)	51 - 56
Práctico: superficies nuevas	40 - 50
Práctico: superficies irregulares	20 - 35

TIEMPO DE SECADO

Tiempo secado al manejo	Tiempo secado final
Máximo 4 horas	Máximo 8 horas

Condiciones Aplicación

No aplicarse cuando exista probabilidad de lluvia. La temperatura de aplicación debe ser mayor de 5°C y menor de 40°C.

PRESENTACIÓN

ANTICORROSIVO + ESMALTE BLER® es comercializado en la siguiente presentación:

Presentación	Contenido
1/4 galón	946,3 cm ³ - 1/4 gal
Galón	3.785 cm ³ - 1 gal
Tambor	189 L - 50 gal



ANTICORROSIVO + ESMALTE

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El **ANTICORROSIVO BLER®** es un imprimante de alto desempeño que contiene resinas alquídicas, aditivos y pigmentos inhibidores de corrosión, ideales para la protección de superficies de metal expuestas a condiciones atmosféricas o a la intemperie en ambientes industriales medianamente agresivos. Rápido secado y resistencia a 300 horas de cámara salina. Excelente adherencia en metales ferrosos. Libre de metales pesados. No se recomienda en ambientes tropicales o de alta humedad, para estos casos utilizar **PRIMER EPOXICO BLER®**.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Regidos a los parámetros definidos por la NTC 1651 y a criterios de calidad establecidos por PINTUBLER DE COLOMBIA S.A., **ANTICORROSIVO BLER®** cumple con las siguientes especificaciones técnicas:

Requisitos Técnicos	Especificaciones
Viscosidad Stormer a 25°C (NTC 559)	115 – 120 KU
Contenido de sólidos, fracción volumen (%)	Mín. 37%
Peso por galón (NTC 561)	3.9 – 4.6 kg/gal
Flexibilidad (NTC 1115)	Cumple
Adherencia (NTC 811)	≥ 90%
Poder cubriente* (NTC 4974)	≥ 97%
Estabilidad al almacenamiento (NTC 6108)	No se gela, endurece, ni forma sedimento duro en 1 año.
Comportamiento en cámara húmeda (NTC 957)	Mín. 100 horas
Temperatura máxima de servicio (100 °C) (NTC 2711)	No presenta cambios notorios de color, ampollamiento o arrugamiento.

USOS RECOMENDADOS

ANTICORROSIVO BLER® se emplea como primera capa para el recubrimiento de superficies metálicas en interiores y exteriores, que se encuentran expuestas a condiciones ambientales medianamente moderadas, tales como ambientes industriales, intemperie y atmósferas típicas de las grandes ciudades. Se emplea en protección de ventanas, rejas, puentes, barandas y en general, elementos metálicos no sometidos a alta contaminación industrial.

Condiciones Aplicación

No aplicarse cuando exista probabilidad de lluvia. La temperatura de aplicación debe ser mayor de 5°C y menor de 40°C.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Para más información remítase a la **Ficha Datos de Seguridad** del producto.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Debe mantenerse cerrado, en su envase original, alejado de fuentes de calor y almacenarse bajo techo a temperaturas entre 4°C y 35°C. No se debe tener el producto sobre el piso o expuesto por periodos largos a la luz solar.

MODO DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Superficies nuevas: Debe estar seca, libre de grasas y polvo, si hay presencia de óxido aplicar DESOXIDANTE BLER® para garantizar que la adherencia del producto sea del 100%.

Superficies con pinturas deterioradas: Limpiar eliminando grasas, capas de pinturas descascaradas y óxido, utilizando cepillos metálicos y papel de lija #220 o #400 para quitar el brillo, retirar el polvo residual para garantizar una óptima adherencia del **ANTICORROSIVO BLER®**

APLICACIÓN

Homogenizar previamente el contenido del envase, utilizando una espátula limpia.

Se debe utilizar la proporción adecuada de disolvente ya que entre más delgada sea la mezcla más aplicaciones se deben efectuar y menos espesor de película va a obtener.

Los instrumentos utilizados deben ser lavados con **DISOLVENTE ALQUÍDICO BLER®**.

DILUCIÓN

Equipo de aplicación	Dilución máxima con Disolvente Alquídico Bler®
Brocha	25%
Rodillo	25%
Pistola Convencional	Entre 10% y 25%
Equipo Airless	Entre 10% y 12%

Disuelva únicamente la cantidad de producto que va a utilizar.

RENDIMIENTO

Rendimiento a 1 mano	m ² / galón
Teórico (1 mils espesor)	58 - 63
Práctico: superficies nuevas	40 - 50
Práctico: superficies irregulares	20 - 35

TIEMPO DE SECADO

Tiempo secado al tacto	Tiempo secado al manejo
Máximo 4 horas	Máximo 8 horas

PRESENTACIÓN

ANTICORROSIVO BLER® es comercializado en la siguiente presentación:

Presentación	Contenido
1/8 galón	473 cm ³ - 1/8 gal
1/4 galón	946,3 cm ³ - 1/4 gal
Galón	3.785 cm ³ - 1 gal
Cuñete	18.925 cm ³ - 5 gal
Tambor	189 L - 50 gal



ANTICORROSIVO

Misión

Somos una compañía dedicada a la producción, comercialización y distribución de productos ferreteros relacionados con la construcción, la industria metal mecánica y los derivados del acero. Estamos orientados en lograr la satisfacción del mercado como minoristas y mayoristas, con cobertura nacional. Hemos alcanzado reconocimiento en el sector como una organización sólida, llegando a figurar dentro de las primeras empresas a nivel nacional.

Visión

Producir y comercializar un portafolio de artículos ferreteros y derivados del acero, para la construcción, industria y agrícola. Otorgando a nuestros clientes un servicio eficiente en atención, asesoría y entrega. Somos un grupo humano al servicio de nuestro país; apoyados siempre en nuestros principios y valores. Motivados por la excelencia en el servicio.

Somos

Una compañía líder en el sector metalmecánico, con un portafolio de productos completos. Mejorando los canales de distribución; Así como la ampliación de la cobertura geográfica. La excelente reputación corporativa con responsabilidad social y ambiental

Política de Calidad

- Proveer un portafolio completo en artículos ferreteros y derivados del acero que satisfagan las necesidades de nuestros clientes.
- Brindar asesoría y acompañamiento al cliente durante el proceso de selección, compra y legalización del negocio.
- Calidad y oportunidad en el servicio de post - venta.
- Garantizar un servicio que cumpla con las expectativas y requerimientos del cliente



Historía

Multialambres, una empresa con una larga y próspera historia, fue fundada en septiembre de 1977 por un emprendedor visionario. Desde sus inicios, la compañía ha sido de naturaleza familiar, y a lo largo de los años ha sido transmitida de generación en generación, llegando hasta la tercera generación en la actualidad.

En sus primeros días, Multialambres se dedicaba principalmente a atender a clientes pequeños y ferreterías de menor tamaño, logrando establecerse como una empresa confiable y respetada en el mercado local. Con el tiempo, la empresa comenzó a experimentar un crecimiento constante y vio una oportunidad de expandirse más allá de su mercado inicial. Aprovechando las oportunidades y desafiando la competencia, Multialambres diversificó su portafolio cubriendo la gran mayoría de productos de acero y construcción, evolucionó hacia una distribuidora mayorista, lo que le permitió extender su alcance a nivel nacional. Su capacidad para adaptarse a las necesidades cambiantes del mercado fue un factor crucial para su éxito continuo.

A medida que la empresa creció y se consolidó como un referente de éxito y esfuerzo en la industria, también enfrentó desafíos y oportunidades para diversificar su oferta. Fue en ese momento que Multialambres tomó una valiente decisión: comenzó a producir productos de acero para satisfacer la creciente demanda del mercado. Esta audaz estrategia permitió a la compañía no solo mantenerse relevante, sino también liderar el mercado con productos de alta calidad y tecnología innovadora.

Uno de los valores fundamentales de Multialambres es su compromiso con el bienestar de sus empleados. La compañía ha construido una cultura corporativa que valora a sus colaboradores y se preocupa por su desarrollo y bienestar. Esta filosofía ha fomentado un ambiente de trabajo positivo y motivador, donde los empleados se sienten apreciados y comprometidos con el éxito de la empresa.

Hoy en día, Multialambres se enorgullece de su trayectoria de logros y perseverancia. Ha superado desafíos económicos, políticos y sociales, siempre manteniendo su resiliencia y adaptabilidad. Su compromiso con la excelencia en productos y servicios, así como su enfoque en el crecimiento sostenible, la han convertido en una empresa ejemplar en su sector y un símbolo de éxito y esfuerzo en el país.

Cobertura Nacional

Contamos con una excelente flotilla de camiones que nos permiten unir las fronteras de las diferentes regiones del país, para llegar a cualquier rincón de Colombia en un tiempo óptimo y con las mercancías en perfecto estado, ya que entendemos que esto es lo que merecen nuestros clientes. Bogotá distrito capital., Colombia - Nuestras sedes a nivel nacional Bogotá D.C Paloquemao - Carrera 15 - Carrera 16. Cota. parque industrial Soko parque industrial Rosa Linda. Neiva, Pasto, Popayán, Cali, Tulúa e Itagüi.

Nuestros Logros

- Certificación ISO 9000.
- Ampliación de cobertura.
- Una de las primeras empresas según revista dinero.



Te invitamos a
escanear nuestro QR



MULTIALAMBRES

PRODUCIMOS ARTÍCULOS PARA CARPINTERÍA METÁLICA

FIN